

南通市旅游中等专业学校
烹饪操作实训室组合式油烟净化机组、
烹饪操作实训室室内补风设备建设及
食堂油烟净化排放建设项目

比选文件

采购文件编号：1yzz20250602

南通市旅游中等专业学校
二〇二五年六月二十三日

目 录

第一部分 比选公告

第二部分 比选须知

第三部分 项目需求说明

第四部分 开启和评审

第五部分 合同签订与验收付款

第六部分 比选文件组成

第一部分 比选公告

南通市旅游中等专业学校烹饪操作实训室组合式油烟净化机组、烹饪操作实训室室内补风设备建设及食堂油烟净化排放建设项目的潜在供应商在南通市教育局网站、南通市旅游中等专业学校网站获取采购文件，并于2025年6月27日九点三十分（北京时间）前提交响应文件。

一、项目基本情况：

1. 项目名称：南通市旅游中等专业学校烹饪操作实训室组合式油烟净化机组、烹饪操作实训室室内补风设备建设及食堂油烟净化排放建设项目

2. 采购文件编号：lyzz20250602

3. 预算金额：13.4万元，超过预算金额的作无效标处理。

4. 合同履行期限：30日历天

二、采购文件内容：

详见附件，请仔细研究。

三、供应商资格要求

（一）基本要求

1. 符合以下条件：具有独立承担民事责任的能力；具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

2. 提供有效的营业执照副本复印件。

3. 参选供应商可以是生产加工厂家或是代理商（经销商），提供相关证明材料。

（二）其他资格条件要求

1. 未被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、采购不良行为记录名单；

2. 提供法定代表人身份证明及本人身份证复印件；非法定代表人参加比选的，还必须提供法定代表人签字或盖章的授权委托书

书及被授权人本人的身份证复印件；

3. 法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，都不得在同一采购项目或同一标段中同时参选，一经发现，将视同围标处理。

四、比选公告期限

自比选公告在南通市教育局网站发布之日起 5 个工作日。

五、比选保证金

本项目不收取比选保证金。

六、履约保证金：银行转账，金额为合同价的 5%，签订合同后打入采购单位指定账户。

七、获取响应文件时间：

时间：2025 年 6 月 23 日至 2025 年 6 月 27 日，逾期不再接受；

地点：南通市教育局网站；南通市旅游中等专业学校网站；

方式：自行下载。

八、响应文件的提交，开启时间、地点

1. 响应文件提交：

截止时间：2025 年 6 月 27 日九点三十分（北京时间）。

开启地点：南通市旅游中等专业学校仁恒楼二楼会议室，如有变动另行通知。

2. 开启

时间：2025 年 6 月 27 日九点三十分（北京时间）。

开启地点：南通市旅游中等专业学校仁恒楼二楼会议室，如有变动另行通知。

十、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系

1. 采购人信息

名称：南通市旅游中等专业学校

联系人：金老师

联系方式：0513-85706119

第二部分 比选须知

一、采购文件由采购人解释

1. 供应商获取比选文件后，应仔细检查比选文件的所有内容，如有内容或页码残缺、资格要求和技术参数含有倾向性或排他性等表述的，请在采购文件发布后2日内以书面形式提出询问或疑问，未在规定时间内提出询问或疑问的，视同供应商理解并接受本比选文件所有内容，并由此引起的损失自负。供应商不得在响应结束后针对比选文件所有内容提出质疑事项。非书面形式的不作为日后质疑提出的依据。

2. 比选人应认真审阅采购文件中所有的事项、格式、条款和规范要求等，如果比选人没有按照采购文件要求提交比选文件，或者比选文件没有对采购文件做出实质性响应，其比选将被拒绝，比选人自行承担 responsibility。

二、采购文件的澄清、修改、答疑

1. 采购人有权对发出的采购文件进行必要的澄清或修改。

2. 采购人可视情取消、延长相关时间。

3. 采购人对采购文件的澄清、修改将构成采购文件的一部分，对比选人具有约束力。

4. 比选人由于对采购文件的任何推论和误解以及采购人对有关问题的口头解释所造成的后果，均由比选人自负。

5. 采购人视情组织答疑会。

三、比选报价

1. 本项目不接受任何有选择的报价。

2. 比选报价均以人民币为报价的货币单位。

3. 报价表必须加盖供应商公章且必须经法定代表人或被委托授权人签署。

4. 比选报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

(1) 比选文件中报价表内容与比选文件技术响应中内容明细不一致的，以报价表为准；

(2) 比选文件中涉及大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

(3) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以报价表（响应报价总表）的总价为准，并修改单价；

(4) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价应当由供应商的法定代表人或其授权的代表签字确认后产生约束力，供应商不确认的，其响应无效。

5. 供应商应详细阅读比选文件的全部内容，根据采购项目需求，准确制定相关工作方案等，必须对本采购项目全部进行报价，如有漏项，视同对本项目的优惠。不按比选文件的要求提供响应文件，导致报价无效，按无效响应处理。

四、比选文件的编写、份数和签署

1. 比选人按第六部分“比选文件组成”编写比选文件。比选文件规格幅面 A4 纸（图纸等除外）；按照采购文件所规定的内容顺序，统一编制目录，逐页编码，由于编排混乱导致比选文件被误读或查找不到，其责任应当由比选人承担；牢固装订成册，不允许使用活页夹、拉杆夹、文件夹、塑料方便式书脊（插入式或穿孔式）装订；比选文件不得行间插字、涂改、增删，如修补错漏处，须经比选文件签署人签字并加盖公章。

2. 比选文件（资格审查文件、商务技术响应文件、价格响应文件），明确标注比选人全称、“正本”、“副本”字样。**正本份数：1 份，副本份数：2 份。**

3. 比选文件正本须打印并由比选人法定代表人或授权人签字并加盖单位印章。副本可复印，但须加盖单位印章。

五、比选文件的密封及标记

1. 比选人应将资格审查证明材料正本、副本合并密封，统一装在一个密封袋内。

2. 比选人应将商务技术响应文件资料正本、副本及图纸类等（如需提供图纸等其它资料的话）合并密封，统一装在一个密封袋或密封箱内（如有 A3 大小的图纸类，可单独密封）。

3. 价格响应文件须单独密封，不得出现于比选文件其他部分中。

4. 密封后比选文件（资格审查文件、商务技术文件、价格响应文件）封面分别标明采购文件名称、项目名称、项目编号、供应商工程等关键信息并加盖公章。

5. 采购人将拒绝接收未按照采购文件要求密封的比选文件。

密封完好标准以是否泄露投标文件内容为主要判断依据。

六、比选文件的递交时间

比选文件必须在规定的接收截止时间前送达采购人。采购人将拒绝接收在比选截止时间后递交的比选文件。

第三部分 项目需求说明

请参选人在制作参选文件时仔细研究项目需求说明。参选人不能简单照搬照抄采购单位项目需求说明中的技术、商务要求，必须作实事求是的响应。如照搬照抄项目需求说明中的技术、商务要求的，成交后供应商在同采购单位签订合同和履约环节中不得提出异议，一切后果和损失由成交供应商承担。

一、采购清单及技术要求

序号	产品名称	规格	单位	数量	技术参数	参考图片	备注
示教区							
1	组合式油烟净化机组	20000 风量	台	1	利用惯性，将油烟颗粒撞击在丝网或折流板上，与气体得以分离。该技术可有效的去除大粒径的油烟颗粒物，但是对粒径较小的细颗粒物去除效率低，油烟净化效率通常为 30%~ 60%。 余下的油烟在高压电场中被电子和离子荷电成为带电粒子，在电场力作用下向集尘极运动并在集尘极凝聚沉积，使油烟得到净化。静电式设备投资少，占地面积小，无二次污染，且对油烟净化效率高，效率达到 98%以上，尤其是对亚微米颗粒物有很高的捕集效率，可有效去除细微的油烟颗粒。但是该种设备长期使用后极易在集尘极表面形成油膜层阻碍放电，净化效率降低。 ★1、产品依据 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，测试防尘防水等级，防水等级达到 IP69 级别，提供第三方检测机构出具的带 CMA、ilac-MRA 和		厂制品

					CNAS 标识的检测报告及《产品防护等级认证证书》，检测报告及证书信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站可查询。 ★2、产品依据 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准，进行雷击试验，试验次数正负极性各 5 次，电源线雷击试验波形和严酷等级 10 级，提供第三方检测机构出具的带 CMA、ilac-MRA 和 CNAS 标识的检测报告及《10 级防雷等级认证证书》，报告及证书信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站可查询。 ★3、产品净化率在 80%和 120% 额定风量环境下，油烟净化率$\geq 98.6\%$以上，在 80%和 120% 额定风量环境下出口油烟排放浓度$\leq 0.15\text{mg/m}$，实测颗粒物含量$\leq 1.0\text{mg/m}^3$，非甲烷总烃排放浓度$\leq 0.44\text{mg/m}^3$，产品符合 GB18483-2001、GB/T16157-1996、HJ1077-2019、HJ/T62-2001、HJ38-2017、DB11/T1485-2017、DB11/1488-2018、DB31/844-2014 标准检验，所检项目合格。提供具有 CMA 标志的第三方检测单位出具的检验报告。		
2	组合式油烟净化机组	40000 风量	台	1	利用惯性，将油烟颗粒撞击在丝网或折流板上，与气体得以分离。该技术可有效的去除大粒径的油烟颗粒物，但是对粒径较小的细颗粒物去除效率低，油烟净化效率通常为 30%~ 60%。 余下的油烟在高压电场中被电子和离子荷电成为带电粒子，在电场力作用下向集尘极运动并在集尘极凝聚沉积，使油烟得到净化。静电式设备投资少，占地面积小，无二次污染，且对油烟净化效率高，效率达到 98%以上，		厂制品

					尤其是对亚微米颗粒物有很高的捕集效率，可有效去除细微的油烟颗粒。但是该种 设备长期使用后极易在集尘极表面形成油膜层阻碍放电，净化效率降低。		
3	风柜双层槽钢支架	3000*2000*1500	套	1	采用国标槽钢制作，起到固定减震作用。		厂制品
4	吊车费		次	1			
5	设备拆旧费		批	1			
6	风管接驳		批	1	优质不锈钢 304 板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 材质制作		厂制品
7	控制系统	2W/4W	套	2	避免电动机启动时过大的启动电流对供电线路影响，并且对电动机起到短路、缺相、过载、失压等保护作用。 (不包含降压启动装置到设备基座的电缆线)		厂制品
新风系统							

1	新风风机	5.5KW	台	1	产品采用铝合金菱形包角，宽形立柱，结构牢固，外形美观； 外壳采用钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动； 轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承； 电机：纯铜芯国标电机； 叶轮：叶片特有倾角设计，改变传统单面进风方式实现双面立体进风，双进吸力压力更大，达到极速吸排效果，出口 R 角设计，进风量增加，吸烟更彻底。 风机设有检修门，方便日后维护； ★1、依据 GB/T 9286-2021，表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-附着力不应低于 2 级；依据 GB/T 13667.1-2015，金属喷漆(塑)涂层-耐腐蚀 100h 内，无鼓泡产生，以上检验结果合格；具有 CMA 和 CNAS 标志的检测报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。 ★2、检测依据满足 GB/T2653-2008，焊缝横向弯曲试验检测结果无缺陷，依据 GB/T26955-2011 焊缝宏观测试结果未发现有未焊透、未熔合、裂纹、气孔等缺陷。提供具有 CMA 和 CNAS 标志的检验报告复印件扫描件，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询		厂制品
2	控制系统	5.5KW	台	1	避免电动机起动时过大的起动电流对供电线路影响，并且对电动机起到短路、缺相、过载、失压等保护作用。 （不包含降压启动装置到设备基座的电缆线）		厂制品

3	风柜槽钢支架		套	1	采用国标槽钢制作，起到固定减震作用。		厂制品
4	风管	600*600	平方	145	优质不锈钢 304 板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 材质制作		厂制品
烹饪间							
1	排油烟罩	4000*1200	米	4	优质不锈钢 304 板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 材质制作		厂制品
2	风管	600*600	平方	32	优质不锈钢 304 板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 材质制作		厂制品

3	风机	4KW	台	1	产品采用铝合金菱形包角，宽形立柱，结构牢固，外形美观； 外壳采用钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动； 轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承； 电机：纯铜芯国标电机； 叶轮：叶片特有倾角设计，改变传统单面进风方式实现双面立体进风，双进吸力压力更大，达到极速吸排效果，出口 R 角设计，进风量增加，吸烟更彻底。 风机设有检修门，方便日后维护； 1、依据 GB/T 9286-2021，表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-附着力不应低于 2 级；依据 GB/T 13667.1-2015，金属喷漆(塑)涂层-耐腐蚀 100h 内，无鼓泡产生，以上检验结果合格；具有 CMA 和 CNAS 标志的检测报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。 2、检测依据满足 GB/T2653-2008，焊缝横向弯曲试验检测结果无缺陷，依据 GB/T26955-2011 焊缝宏观测试结果未发现有未焊透、未熔合、裂纹、气孔等缺陷。提供具有 CMA 和 CNAS 标志的检验报告复印件扫描件，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询		厂制品
4	低空油烟净化器	16000 风量	台	1	1、净化效率不低于 92%； 2、设备采用智能高压数字电源，能自行调节电流大小，并可选择高效或智能运行模式； 3、设备外壳采用 A3 碳钢，外壳采用热固性纯聚酯粉末		厂制品

				涂料喷涂处理，外壳厚度不低于 1.2mm 。 4、设备电场采用钢性好、不易变形、使用寿命长的全不锈钢电场； 5、设备面板带有数字显示屏，显示运行电流、故障代码。设备安全性能好，安装有门磁，具有开门断电功能； ★6、油烟净化设备外壳防护涂层符合 GB/T 1865-2009 要求，光照和喷淋累计测试 500H 后，无变色、无粉化、无起泡、无剥落、无开裂等现象。提供带 CMA 和 CNAS 标识检测报告扫描件。 ★7、油烟净化设备高压绝缘子瓷件符合 GB/T 772-2005 《高压绝缘子瓷件 技术条件》，内外壁之间在电压 65KV，正弦 50HZ 条件进行壁厚工频击穿电压试验、结果均合格，提供带 CNAS 和 CMA 标识的检测报告扫描件 ★8、油烟净化设备应达到 GB 8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级中 5.2.3 条款中燃烧性能等级 B1 级别。提供带 CNAS 和 CMA 标识的检测报告扫描件。 ★9、油烟净化设备电源通过 GB/T 2423.4-2008 交变湿热（12h+12h 循环）检测，结论为合格，提供带 CNAS 和 CMA 标识的检测报告扫描件。 ★10、油烟净化设备依据 GB/T 2423.33-2021 二氧化硫腐蚀测试 10 天，表面无腐蚀现象，外观无损坏，通电运行正常。户外防腐等级达到 WF2 等级，提供带 CNAS 和 CMA 标识的检测报告扫描件。		
--	--	--	--	--	---	--

5	控制系统	4KW	套	1	避免电动机启动时过大的启动电流对供电线路影响，并且对电动机起到短路、缺相、过载、失压等保护作用。 (不包含降压启动装置到设备基座的电缆线)		厂制品
6	风柜槽钢支架		套	1	采用国标槽钢制作，起到固定减震作用。		厂制品

二、质量要求

1. 本项目为交钥匙工程，响应单位应现场查勘后综合考虑后报价，采购方不再增加任何费用。
2. 供应商所提供品牌资料真实可靠，供应商在成交通知书发出后 5 日内按要求将项目需求内要求的品牌制造商针对本项目的品牌授权书及质保函、相关证书、检测报告等证明资料原件全部提供给采购人。
3. 成交人应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合比选文件及本合同规定的质量、规格和性能的要求。
4. 成交产品的技术标准按国家标准执行，无国家标准的，按行业标准执行，无国家和行业标准的，按企业标准执行；但在比选文件中有特别要求的，按比选文件中规定的要求执行，并且符合相关法律、法规规定的要求。
5. 产品的包装，国家或行业主管部门有规定的，按规定执行。
6. 成交人应保证提供的产品不得侵犯第三方专利权、商标权和工业设计权、版权等。否则，成交人应负全部责任，并承担由此引起的一切后果。
7. 成交人应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。
8. 成交人应采取必要的安全措施保证货物的运输及安装的安全，并承担货物的运输及安装过程中产生的风险。

三、设备交货、安装调试服务

1. 产品交付安装：自合同签订之日起 30 日历天内。
2. 交货（服务）地点：南通市旅游中等专业学校。
3. 产品的外观、包装、运输应按国家规定或部颁标准执行，如因供方包装不当以及其它原因造成损坏或丢失，应由供方负一切责任。
4. 采购符合技术参数的货物，特别是货物的功率要符合要求。

四、验收

1. 参选人应严格按照比选文件的有关规定提供合格商品，保证货物为全新、未使用的原装正品。所有产品外包装箱不得自行拆封，包装箱上所有标签等不得涂改或撕毁，否则采购单位有权拒绝验收。

五、项目设备产品质保期

1. 本项目产品免费保修期为验收合格之日起计至少 2 年。
2. 在保修期内，供应商对所供设备负有全面保养维护的责任，以保证设备产品连续、有效的正常运行。

六、售后服务

1. 无论对竞标项目产品的售后服务有无委托均不能免除供应商对竞标项目

产品所作出的售后服务承诺的一切责任。

2. 参选人报价包括所有货物的供货、运输、检验、送货、保险、装卸、仓储、保管、安装、调试、技术服务、技术培训、技术资料、各种税费、专利技术、质保、售后服务及其他伴随服务等一切必须费用，采购方不再支付其他任何费用。项目只有通过所有相关部门验收后，方可视为项目完工。

3. 供应商人安装实施工人、实施机械或在运输装卸途中对其他工程及邻近设备、管线等造成损坏，应由响应单位负责修复及承担一切费用；所有安装实施人员的人身安全及其他相关安全责任均由响应单位自行承担，采购人不承担任何责任；无论调试期间或保修过程中，响应单位负责当日及时清理垃圾

4. 保修期内免费提供设备的维修维护，包括非人为因素发生的设备修理、更换的费用。过保修期后应提供上门维修，维修费用只收取零部件成本费。

5. 成交人须提供产品出现故障后的维修服务，在接采购方维修联系通知后 1 小时内响应，48 小时内维修完毕。

七、付款方式

【特别提醒】付款方式不接受负偏离及任何意图改变付款方式的意图表达，否则作无效比选处理。

1. 工程验收合格后付至合同价的 95%（同时退还履约保证金）；保修期满 2 年、无质量问题，一次性退还余款（无息）。

2. 每次支付项目款前，承包人必须开具符合税务部门规定的正式发票。承包人未提供符合要求的发票的，发包人有权拒绝付款。

第四部分 开启和评审

一、采购人组织评审。

比选人的法定代表人或授权人持有效身份证参加比选。

二、评委会由有关专家和采购人代表组成，按照公平、公正、择优的原则进行独立评审。

由采购人代表对比选人资格性、符合性审查，对未通过审查的供应商，应现场告知原因。评委会对合格供应商的比选文件进行评审。

（一）评审内容

1. 比选资格是否符合；
2. 比选文件是否完整；
3. 比选文件是否恰当地签署；
4. 是否作出实质性响应（是否有实质性响应，只根据比选文件本身，而不寻求外部证据）；
5. 是否有计算错误。

（二）相应的规定

1. 如果单价汇总金额与总价金额有出入，以单价金额计算结果为准；
2. 单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准；
3. 正本与副本有矛盾的，以正本为准；
4. 若文件大写表示的数据与数字表示的有差别，以大写表示的数据为准。

三、陈述、演示、答疑、澄清

如评委会认为有必要，比选人按评委会的要求作陈述、演示、答疑及澄清其比选内容。时间由评委会掌握。

重要澄清答复应是书面的，但不得对比选内容进行实质性修改。

四、出现下列情形之一的，作无效比选处理；

1. 未按照采购文件规定要求签署、盖章的；
2. 不具备采购文件中规定的资格要求的；
3. 报价超过采购文件中规定的预算金额或者最高限价的；
4. 比选文件含有采购人不能接受的附加条件的；
5. 不符合采购文件中规定的其他实质性要求的。

五、出现下列情形之一的，作废标处理

1. 符合条件的供应商或者对比选文件作实质响应的供应商不足 3 家的；
2. 出现影响采购公正的违法违规行为的；
3. 比选人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
4. 因重大变故，采购任务取消的。

上述均保留评委会认定可以确定为无效比选或废标的其他情况。

六、采用综合评分法

分资格审查、价格响应文件、商务技术响应文件三部分评审，总分为 100 分，加分和减分因素除外。

评委在认真审阅比选文件的基础上，根据各比选文件的商务、技术部分的响应情况，对各评分项目进行评分，不得统一打分。

（一）比选人资格性、符合性审查

比选人资格性、符合性不合格的，其比选文件判定为无效比选文件。合格的，评委对其比选文件继续评审。

（二）评分标准与权重

采用综合评分法，根据评分从高到低排序确定成交供应商，评分标准如下：

1. 商务技术(70 分)

序号	评定项目	评定方法和说明	分值
1	资信	(1) 投标人或所投产品生产厂具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书、ISO45001 职业健康安全管理体系认证证书、ISO14001 环境质量管理体系认证证书，每提供一项得 2 分，最高 6 分。 (2) 投标人针对本项目配备的人员具有有效期内的： 1、电工作业操作证，每提供一个得 2 分，最高 2 分。 2、项目管理人员和技术负责人具有工程师或助理工程师证书，每提供一个得 2 分，最高 4 分。 (3) 供应商 2022 年 1 月 1 日以来承担过类似厨房设备供货业绩，每提供一个得 2 分，最多得 8 分。每个业绩需同时提供①完整的合同文本；②中标通知书；③验收报告。这 3 份材料的复印件并加盖公章，三者缺一不得分。	20
2	产品性能、技术指标	投标人所投产品技术参数与投标文件“项目需求”中技术参数相比较，以满分 20 分为基数。 带“★”号指标负偏离或劣于的每项扣 2 分，其他一般性技术要求每有一项负偏离扣 1 分，扣完为止，偏离不得影响设备正常使用（投标人须逐条列明详细对比表，“项目需求”中标明需提供证明材料的，必须提供有效证明材料，否则不得分）。注：中标后 3 日内提供原件核查，核查后发现提供虚假材料的，采购人将按照政府采购相关规定严肃处理。	20

3	供安及收 货装验	评委综合比较各供应商的安装及验收方案（含实施方案、组织计划、时间进度、安装配送计划）按优良差分别评审 优秀：安装及验收方案完善，对本项目有针对性的得 7-10 分； 良：安装及验收方案基本完善，对本项目有一定针对性的得 4-6 分； 差：安装及验收方案不完善，对本项目内容与形式存在脱节的得 1-3 分 不提供不得分。	10
4	质控方案 量制	为保证产品生产质量，投标人须完整说明投标产品的生产流程，生产工艺以及质量控制措施 优秀：符合本项目采购需求的，对本项目有针对性的得 7-10 分； 良：基本符合本项目采购需求的，对本项目有一定针对性的得 4-6 分； 差：完全不符合本项目采购需求的，对本项目内容与形式存在脱节的得 1-3 分； 不提供不得分。	10
5	质保及售后服务	（1）针对供货及施工安装过程中容易出现的突发情况（如防火，施工安全隐患等），投标人须提供处理及补救措施，合理可行的，得 1-5 分；措施缺乏可行性不得分； （2）投标人须提供完整、专业的售后服务，包含服务响应时间、售后服务团队的专业性（售后人员的专业技能、售后团队质保期内的维保服务等）优秀得 5 分，良好得 3 分，一般得 1 分。	10

2. 价格分：30 分

综合评分法中的价格分统一采用低价优先法计算，即满足比选文件要求且最后报价最低的供应商的价格为比选基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：

比选报价得分=（比选基准价/比选报价）×价格权值×100

项目评审过程中，不得去掉最后报价中的最高报价和最低报价。

比价小组认为供应商的参选报价有可能影响服务质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评审现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；供应商不能证明其报价合理性的，比价小组应当将其作为无效报价处理。

备注：由于评分主要根据比选文件提供的资料进行，比选人须自行承担由于资料提供不全、错漏、或者无效而导致的不利评审，并对自身提供的比选文件、资料的真实可靠性负责，所有证明材料均应加盖比选人公章。

3. 政府采购政策功能落实

3.1 小微企业价格扣除

（1）本项目对小型和微型企业产品给予 10%的扣除价格，用扣除后的价格参与评审。

（2）供应商需按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕

46 号)的规定提供相应的《中小企业声明函》。

(3) 企业标准请参照《关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业[2011]300号)文件规定自行填写。

3.2 残疾人福利单位价格扣除

(1) 本项目对残疾人福利性单位,给予 10%的价格扣除,用扣除后的价格参与评审。

(2) 残疾人福利单位需按照采购文件的要求提供《残疾人福利性单位声明函》。

(3) 残疾人福利单位标准请参照《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)。

3.3 监狱和戒毒企业价格扣除

(1) 本项目对监狱和戒毒企业(简称监狱企业)给予 10%的价格扣除,用扣除后的价格参与评审。

(2) 监狱企业参加政府采购活动时,需提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。供应商如不提供上述证明文件,价格将不做相应扣除。

(3) 监狱企业标准请参照《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库[2014]68号)。

3.4 残疾人福利单位、监狱企业属于小型、微型企业的,不重复享受政策。

3.5 大中型企业和其他自然人、法人或者其他组织并与小型、微型企业(残疾人福利单位、监狱企业)组成联合体共同参加政府采购活动。联合协议中约定,小型、微型企业(残疾人福利单位、监狱企业)的协议合同金额占到联合体协议合同总金额 30%以上的,给予联合体 2%的价格扣除,用扣除后的价格参与评审。

3.6 联合体各方均为小型、微型企业(残疾人福利单位、监狱企业)的,联合体享受上述同类价格扣除,用扣除后的价格参与评审。

3.7 专门面向中小企业采购的项目或者采购包,不再执行价格评审优惠的扶持政策。

七、推荐中选服务单位

采用综合评分法的,评审结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的,按比选报价由低到高顺序排列。得分且比选报价相同的并列。采取随机抽

取的方式确定。

成交供应商无故弃标，或者因其自身原因不再具备成交资格等，采购人可以按照评审委员会评审结果，按综合得分从高向低排序，由其他成交候选人递补，或重新组织采购。

八、其他注意事项

1. 在比选、评审时间，比选人不得向评委询问情况，不得进行旨在影响评审结果的活动。

2. 评委会不得向比选人解释落选原因。

3. 在比选、评审过程中，如果比选人联合故意抬高报价或出现其他不正当行为，采购人有权中止比选或评审。

4. 凡在比选、评审过程中，采购人已提示是否异议的事项，比选人当时没有提出异议的，事后比选人不得针对上述事项提出质询。比如：采购人在评审中提示评委是否回避，比选人现场未提出异议的，事后不得针对评委回避事项提出质询。

九、成交通知

成交结果在南通市教育局网站公示，公告期限为 1 个工作日。《成交通知书》一经发出，如采购单位改变成交结果，或者成交供应商放弃成交的，各自承担相应的法律责任。《成交通知书》是采购合同的组成部分。

第五部分 合同签订与验收付款

一、成交供应商和采购人在接到《成交通知书》后5日内按照采购文件确定的事项签订采购合同。所签合同不得对采购文件作实质性修改。采购人不得向成交供应商提出不合理的要求作为签订合同的条件，不得与成交供应商私下订立背离采购文件实质性内容的协议。

二、采购文件、成交人的响应文件及评审过程中有关书面澄清、承诺等均应作为合同附件，具有同等的法律效力。

三、成交人不得采用转包、分包的形式履行合同，否则，采购人有权终止合同，造成采购人损失的，成交人应承担相应赔偿责任。

四、采购人和成交人应相互配合，按采购合同约定积极组织本项目的实施，确保项目按时完成。

五、成交人履约到位后，应以书面形式向采购人提出验收申请。采购人接到申请后应及时组织验收。

六、采购人、成交人不按采购合同规定履约，出现违约情形，应当及时纠正或补偿，造成损失的，按合同约定追究违约责任；履约中发现有假冒、伪劣、走私产品、商业贿赂等违法情形的，应由采购人移交工商、质监、公安等行政执法部门依法查处。

七、按采购合同约定支付的项目合同价款。

第六部分 比选文件组成

比选文件由资格审查证明材料、价格响应文件、商务技术响应文件三部分组成。

一、资格审查证明材料（不能出现报价，一正两副，单独密封并牢固装订）：

1. 关于资格的响应函；
2. 提供法定代表人身份证明及本人身份证复印件；非法定代表人参加比选的，还必须提供法定代表人签字或盖章的授权委托书及被授权人本人的身份证复印件（格式详见附件）；
3. 提供有效的营业执照（副本）；
4. 无重大违法记录声明
5. 未被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、采购不良行为记录名单。

二、商务技术响应文件（不能出现报价；一正两副，单独密封牢固装订）：

1. 技术比选响应函；
2. 商务部分正负偏离表
3. 技术部分正负偏离表
4. 评审办法中涉及的事项，为方便比选评审，请供应商按比选评审办法中所涉及的事项顺序进行编制，可以补充相关材料。

三、价格响应文件，一正两副（单独密封并牢固装订），不得出现在商务技术响应文件及资格审查部分：

1. 报价总表；
2. 报价明细表；
3. 小微企业声明函（如有）
4. 残疾人福利性单位声明函（如有）
5. 监狱和戒毒企业证明材料（如有）

资格审查证明材料相关格式

1. 响 应 函

南通市旅游中等专业学校：

我单位参加_____（项目名称），_____（项目编号）参选活动。针对以下规定做出如下声明：

1. 我单位具有独立承担民事责任的能力；
2. 我单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
3. 我单位具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
4. 我单位有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

比选人全称：

公 章：

授 权 代 表：

日 期：

2. 法定代表人身份证明

单位名称：_____

地 址：_____

姓 名：_____性 别：_____年 龄：_____职 务：_____联系方式：_____

系_____的法定代表人。为_____项目，签署上述参选申请文件、
进行合同谈判、签署合同和处理与之有关的一切事务。

特此证明

申请人：（盖章）_____

日 期：_____年_____月_____日

法定代表人身份证（正、反面）复印件并加盖公章（黏贴此处）

3. 授权委托书（如需）

南通市旅游中等专业学校：

本授权书宣告，在下面签字的_____以法定代表人身份代表本单位授权：
_____为本单位的合法授权代表，授权其在 _____项目比选活动中，以本单位的名义，
并代表本人与你们进行比选、签署文件和处理一切与此事有关的事务。授权代表的一切行为均代表本单位，与本人的行为具有同等法律效力。本单位将承担授权代表行为的全部法律责任和后果。

本委托书限期自____年____月____日起至____年____月____日止。

授权代表无权转让委托权，特此委托。

参选人：_____（全称、盖章）

法定代表人姓名：_____

授权委托人：_____

联系方式：_____

日 期：_____

授权委托人身份证（正、反面）复印件并加盖公章（黏贴此处，原件备查）

4. 无重大违法记录声明

南通市旅游中等专业学校：

我公司郑重声明：参加本次采购活动前3年内，我公司在经营活动中~~有~~/
~~没有~~因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大
数额罚款等行政处罚。

在参选截止时间节点，没有被“信用江苏”“信用中国”网站列入失信被
执行人、重大税收违法案件当事人名单、采购严重违法失信行为记录名单。

法定代表人或授权委托人签字：

供应商名称（盖章）：

日期：

商务技术响应文件相关格式

1. 技术比选响应函（格式不得变动）

南通市旅游中等专业学校：

依据贵单位组织的（比选项目名称）项目比选的邀请，我方授权（姓名）（职务）为全权代表参加该项目的比选工作，全权处理本次比选的有关事宜。同时，我公司声明如下：

1. 同意并接受比选文件的各项要求，遵守比选文件中的各项规定，按比选文件的要求提供报价。

2. 我公司已经详细阅读了比选文件的全部内容，我方已完全清晰理解比选文件的要求，不存在任何含糊不清和误解之处，同意放弃对比选文件所表述的内容提出异议和质疑的权利。

3. 我公司已毫无保留地向贵方提供一切所需的证明材料。

4. 我公司承诺在本次比选响应中提供的一切文件，无论是原件还是复印件均真实有效，绝无任何虚假、伪造和夸大的成份。否则，愿承担相应的后果和法律责任。

5. 我公司尊重比选小组所作的评定结果，同时清楚理解到报价最低并非意味着必定获得成交资格。

6. 一旦成交，我方将根据比选文件的规定，严格履行合同规定的责任和义务，并保证在比选文件中规定的时间期限内完成合同项目。

供应商名称（盖章）：

法定代表人或授权委托人（签字或盖章）：

日期：

2. 商务部分正负偏离表
(由供应商据实提交, 表格不够自行添加)

序号	货物或服务名称	询价文件要求的商务条款	响应文件响应情况	偏离说明
1				
2				
3				

注:

1. 供应商提交的响应文件中与询价文件第二部分“项目需求”中商务部分的要求有不同, 应逐条填列在偏离表中, 否则将认为供应商接受询价文件的所有要求。完全响应部分不填。

2.“偏离说明”一栏选择“正偏离”、“负偏离”进行填写。正偏离的确认和负偏离是否响应 询价文件, 经三分之二评委认定。**本项目不接受负偏离。**

3. 供应商如果虚假响应, 将承担被暂停参加采购人组织采购活动的风险。

4. 供应商若提供其他增值服务, 可以在表中自行据实填写。

5. 商务部分未在此表明示的内容视同完全响应。

供应商全称 (盖公章):

日期:

3. 技术部分正负偏离表

(由供应商据实提交, 表格不够自行添加)

序号	货物或服务名称	询价文件要求的技术条款	响应文件响应情况	偏离说明
1				
2				
3				

注:

1. 供应商提交的响应文件中与询价文件第二部分“项目需求”中技术部分的要求有不同, 应逐条填列在偏离表中, 否则将认为供应商接受询价文件的所有要求。完全响应部分不填。

2. “偏离说明”一栏选择“正偏离”、“负偏离”进行填写。正偏离的确认和负偏离是否响应 询价文件, 经三分之二评委认定。**本项目不接受负偏离。**

3. 供应商如果虚假响应, 将承担被暂停参加采购人组织采购活动的风险。

4. 供应商若提供其他增值服务, 可以在表中自行据实填写。

5. 技术部分未在此表明示的内容视同完全响应。

供应商全称 (盖公章):

日期:

价格响应文件相关格式

1. 价格响应文件

项目名称	总报价	项目完成时间	付款方式
*****	大写：__元 小写：__元	完全响应比选 文件要求	完全响应比 选文件要求 的付款方式

（1）本表为格式表，不得自行改动，必须提供，否则视为未实质性响应比选采购文件。

（2）响应报价应包括响应及完成委托工作所需的一切费用，包括但不限于人工、材料、机械费、制作、送货、安装、税费、验收、售后服务及相关劳务支出等工作所发生的全部费用以及供应商企业利润、税金和政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任，即响应本采购文件规定的各项应有费用。

供应商名称：（盖章）

法定代表人或受权委托人（签字）：

日期：

2. 报价明细表

序号	产品名称	规格	单位	数量	技术参数	品牌	单价	总价
示教区								
1	组合式油烟净化机组	20000 风量	台	1	利用惯性，将油烟颗粒撞击在丝网或折流板上，与气体得以分离。该技术可有效的去除大粒径的油烟颗粒物，但是对粒径较小的细颗粒物去除效率低，油烟净化效率通常为 30%~ 60%。 余下的油烟在高压电场中被电子和离子荷电成为带电粒子，在电场力作用下向集尘极运动并在集尘极凝聚沉积，使油烟得到净化。静电式设备投资少，占地面积小，无二次污染，且对油烟净化效率高，效率达到 98%以上，尤其是对亚微米颗粒物有很高的捕集效率，可有效去除细微的油烟颗粒。但是该种设备长期使用后极易在集尘极表面形成油膜层阻碍放电，净化效率降低。★1、产品依据 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，测试防尘防水等级，防水等级达到 IP69 级别，提供第三方检测机构出具的带 CMA、ilac-MRA 和 CNAS 标识的检测报告及《产品防护等级认证证书》，检测报告及证书信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站可查询。 ★2、产品依据 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准，进行雷击试验，试验次数正负极性各 5 次，电源	厂制品		

					线雷击试验波形和严酷等级 10 级，提供第三方检测机构出具的带 CMA、ilac-MRA 和 CNAS 标识的检测报告及《10 级防雷等级认证证书》，报告及证书信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站可查询。 ★3、产品净化率在 80%和 120% 额定风量环境下，油烟净化率$\geq 98.6\%$以上，在 80%和 120% 额定风量环境下出口油烟排放浓度$\leq 0.15\text{mg/m}^3$，实测颗粒物含量$\leq 1.0\text{mg/m}^3$，非甲烷总烃排放浓度$\leq 0.44\text{mg/m}^3$，产品符合 GB18483-2001、GB/T16157-1996、HJ1077-2019、HJ/T62-2001、HJ38-2017、DB11/T1485-2017、DB11/1488-2018、DB31/844-2014 标准检验，所检项目合格。提供具有 CMA 标志的第三方检测单位出具的检验报告。			
2	组合式油烟净化机组	40000 风量	台	1	利用惯性，将油烟颗粒撞击在丝网或折流板上，与气体得以分离。该技术可有效的去除大粒径的油烟颗粒物，但是对粒径较小的细颗粒物去除效率低，油烟净化效率通常为 30%~ 60%。 余下的油烟在高压电场中被电子和离子荷电成为带电粒子，在电场力作用下向集尘极运动并在集尘极凝聚沉积，使油烟得到净化。静电式设备投资少，占地面积小，无二次污染，且对油烟净化效率高，效率达到 98%以上，尤其是对亚微米颗粒物有很高的捕集效率，可有效去除细微的油烟颗粒。但是该种设备长期使用后极易在集尘极表面形成油膜层阻碍放电，净化效率降低。	厂制品		

3	风柜双层槽钢支架	3000*2000*1500	套	1	采用国标槽钢制作，起到固定减震作用。	厂制品		
4	吊车费		次	1				
5	设备拆旧费		批	1				
6	风管接驳		批	1	优质不锈钢 304 板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 材质制作	厂制品		
7	控制系统	2W/4W	套	2	避免电动机启动时过大的启动电流对供电线路影响，并且对电动机起到短路、缺相、过载、失压等保护作用。 (不包含降压启动装置到设备基座的电缆线)	厂制品		
新风系统								

1	新风风机	5.5KW	台	1	产品采用铝合金菱形包角，宽形立柱，结构牢固，外形美观； 外壳采用钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动； 轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承； 电机：纯铜芯国标电机； 叶轮：叶片特有倾角设计，改变传统单面进风方式实现双面立体进风，双进吸力压力更大，达到极速吸排效果，出口 R 角设计，进风量增加，吸烟更彻底。 风机设有检修门，方便日后维护； ★1、依据 GB/T 9286-2021，表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-附着力不应低于 2 级；依据 GB/T 13667.1-2015，金属喷漆(塑)涂层-耐腐蚀 100h 内，无鼓泡产生，以上检验结果合格；提供具有 CMA 和 CNAS 标志的检测报告，报告信息于“全国认证认可公共服务平台”网站编号可查询。 ★2、检测依据满足 GB/T2653-2008，焊缝横向弯曲试验检测结果无缺陷，依据 GB/T26955-2011 焊缝宏观测试结果未发现有未焊透、未熔合、裂纹、气孔等缺陷。提供具有 CMA 和 CNAS 标志的检验报告，报告信息于“全国认证认可公共服务平台”网站编号可查询。	厂制品		
2	控制系统	5.5KW	台	1	避免电动机起动时过大的起动电流对供电线路影响，并且对电动机起到短路、缺相、过载、失压等保护作用。 (不包含降压启动装置到设备基座的电缆线)	厂制品		

3	风柜槽钢支架		套	1	采用国标槽钢制作，起到固定减震作用。	厂制品		
4	风管	600*600	平方	145	优质不锈钢 304 板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 材质制作	厂制品		
烹饪间								
1	排油烟罩	4000*1200	米	4	优质不锈钢 304 板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 材质制作	厂制品		
2	风管	600*600	平方	32	优质不锈钢 304 板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 材质制作	厂制品		

3	风机	4KW	台	1	产品采用铝合金菱形包角，宽形立柱，结构牢固，外形美观； 外壳采用钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动； 轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承； 电机：纯铜芯国标电机； 叶轮：叶片特有倾角设计，改变传统单面进风方式实现双面立体进风，双进吸力压力更大，达到极速吸排效果，出口 R 角设计，进风量增加，吸烟更彻底。 风机设有检修门，方便日后维护； 1、依据 GB/T 9286-2021，表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-附着力不应低于 2 级；依据 GB/T 13667.1-2015，金属喷漆(塑)涂层-耐腐蚀 100h 内，无鼓泡产生，以上检验结果合格；提供具有 CMA 和 CNAS 标志的检测报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。 2、检测依据满足 GB/T2653-2008，焊缝横向弯曲试验检测结果无缺陷，依据 GB/T26955-2011 焊缝宏观测试结果未发现有未焊透、未熔合、裂纹、气孔等缺陷。提供具有 CMA 和 CNAS 标志的检验报告，报告信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。	厂制品		
4	低空油烟净化器	16000 风量	台	1	1、净化效率不低于 92%； 2、设备采用智能高压数字电源，能自行调节电流大小，并可选择高效或智能运行模式； 3、设备外壳采用 A3 碳钢，外壳采用热固性纯聚酯粉末涂料喷涂处理，外壳厚度不低于 1.2mm 。	厂制品		

					4、设备电场采用钢性好、不易变形、使用寿命长的全不锈钢电场； 5、设备面板带有数字显示屏，显示运行电流、故障代码。设备安全性能好，安装有门磁，具有开门断电功能； ★6、油烟净化设备外壳防护涂层符合 GB/T 1865-2009 要求，光照和喷淋累计测试 500H 后，无变色、无粉化、无起泡、无剥落、无开裂等现象。提供带 CMA 和 CNAS 标识检测报告。 ★7、油烟净化设备高压绝缘子瓷件符合 GB/T 772-2005 《高压绝缘子瓷件 技术条件》，内外壁之间在电压 65KV，正弦 50HZ 条件进行壁厚工频击穿电压试验、结果均合格，提供带 CNAS 和 CMA 标识的检测报告。 ★8、油烟净化设备应达到 GB 8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级中 5.2.3 条款中燃烧性能等级 B1 级别。提供带 CNAS 和 CMA 标识的检测报告。 ★9、油烟净化设备电源通过 GB/T 2423.4-2008 交变湿热（12h+12h 循环）检测，结论为合格，提供带 CNAS 和 CMA 标识的检测报告。 ★10、油烟净化设备依据 GB/T 2423.33-2021 二氧化硫腐蚀测试 10 天，表面无腐蚀现象，外观无损坏，通电运行正常。户外防腐等级达到 WF2 等级，提供带 CNAS 和 CMA 标识的检测报告。			
5	控制系统	4KW	套	1	避免电动机起动时过大的起动电流对供电线路影响，并且对电动机起到短路、缺相、过载、失压等保护作用。（不包含降压启动装置到设备基座的电缆线）	厂制品		

6	风柜槽钢支架		套	1	采用国标槽钢制作，起到固定减震作用。	厂制品		
---	--------	--	---	---	--------------------	-----	--	--

供应商名称：（盖章）

法定代表人或受权委托人（签字）：

日期：

3. 小微企业声明函（货物）

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；
制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

...

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

4. 残疾人福利性单位声明函（如有）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的项目编号为_____的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

（备注：1、供应商如不提供此声明函，价格将不做相应扣除。2、成交供应商为残疾人福利单位的，此声明函将随成交结果同时公告，接受社会监督）

供应商全称（盖章）：

日 期：

5. 监狱和戒毒企业证明材料（如有）

（格式自拟）

根据《财政部司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号），监狱企业参加政府采购活动时，应当提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的，供应商属于监狱企业的证明文件。