**江苏省南通中等专业学校机械系机床实训设备维保服务项目**

**竞争性谈判文件**

**项目编号：NTZZ2023TP121801**

采购单位：江苏省南通中等专业学校

代理单位：江苏骏通建设项目管理咨询有限公司

日期：二〇二三年十二月十八日

地址： 江苏省南通市通宁大道8号

**目 录**

**第一部分 竞争性谈判公告**

**第二部分 谈判须知**

**第三部分 项目需求**

**第四部分 谈判程序和内容**

**第五部分 合同签订与验收付款**

**第六部分 响应文件组成**

**第一部分** **竞争性谈判公告**

项目概况

江苏省南通中等专业学校机械系机床实训设备维保服务项目的潜在投标人应在江苏省南通中等专业学校官网、南通市教育局网站获取招标文件，并于 2023年12月 25 日10时 00分（北京时间）前递交投标文件。

**一、项目基本情况**

项目编号：NTZZ2023TP121801

项目名称：江苏省南通中等专业学校机械系机床实训设备维保服务项目

采购方式：竞争性谈判

预算金额：4万元/年

最高限价：4万元/年

采购需求：详见第三部分项目需求。

服务期限：本项目一次采购三年有效，合同一年一签，经学校考核供应商的工作内容及服务并通过后，双方均无异议，续签下一年合同。

本项目不接受联合体响应。本次招标不接受分包。

**二、申请人的资格要求：**

1.具有独立承担民事责任的能力；具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

2.供应商须具备独立法人资格且持有有效营业执照，并在人员、设备、资金等方面具有相应的服务能力。

3.本项目的特定资格要求：

1）供应商须拥有机电设备安装维修服务类企业一级资质证书。

2）供应商须提供近3年内任意一个学校同类机床设备维修业绩。

3）供应商参与维修人员须拥有钳工和电工技师及以上资质证书，无资质人员不得参与维修。

4.投标单位未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn)列入失信被执行人，提供投标截止日前一星期内的信用报告。

5.供应商单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得同时参加同一合同项下的采购活动。

**注：在进行资格性审查的同时，将由招标代理单位通过“天眼查或企查查”查询投标人的关联性，以确定投标人是否具备投标资格。查询结果将留存并归档。**

**三、获取采购文件**

1.获取地点：自行在“江苏省南通中等专业学校官网、南通市教育局网站”下载。

2.获取时间：自挂网之日起至2023年12月 25日。

**四、响应文件提交**

时间：2023年 12 月 25 日 10时00分(北京时间）

地点：江苏省南通中等专业学校创业楼15号室（北1门门卫室隔壁），如有变动另行通知。

**五、开启**

时间：2023年 12 月 25 日10时00分(北京时间）

地点：江苏省南通中等专业学校创业楼15号室（北1门门卫室隔壁），如有变动另行通知。

**六、公告期限**

自本公告发布之日起3个工作日。

**七、凡对本次采购提出询问，请按以下方式联系。**

1.采购人信息

名称：江苏省南通中等专业学校

地址：南通市通宁大道8号

联系方式：王老师，电话：0513-85559516

2.招标代理机构信息

代理机构：江苏骏通建设项目管理咨询有限公司

联系人：孙工 联系电话：13815205771

**第二部分 竞谈须知**

**一、谈判文件由采购人或采购代理机构解释。**

1、供应商在网上下载谈判文件后，应仔细检查谈判文件的所有内容，如对采购活动事项有疑问的，应向采购人或采购代理机构以书面形式提出，否则视同供应商理解并接受本谈判文件所有内容，并由此引起的损失自负。供应商不得在谈判结束后针对谈判文件所有内容提出质疑事项。

2、供应商应认真审阅谈判文件中所有的事项、格式、条款和规范要求等，如果供应商没有按照谈判文件要求提交响应文件，或者响应文件没有对谈判文件做出实质性响应，将被拒绝参与谈判。

**二、谈判文件的澄清、修改、答疑**

采购人可以对已发出的谈判文件进行必要的澄清或者修改，澄清或者修改的内容作为谈判文件的组成部分。澄清或者修改的内容可能影响响应文件编制的，采购人将在提交首次响应文件截止之日3个工作日前，以网上公告书面形式通知所有接收谈判文件的供应商，不足3个工作日的，应当顺延提交首次响应文件截止之日。

供应商由于对谈判文件的任何推论和误解以及采购人或采购代理机构对有关问题的口头解释所造成的后果，均由供应商自负。

本采购单位可视情组织答疑会。

**三、响应文件的编写、递交**

**（一）响应文件的编写**

供应商按“第六部分 响应文件组成”要求编写响应文件。

**（二）响应文件的递交**

1、响应文件二部分内容（资格审查文件、报价文件）须分别单独密封，并牢固装订成册，不得相互混淆，不得将内容拆开。报价文件不得出现于其他谈判文件中。

2、响应文件每一部分内容均须提供**“一正、两副”**纸质响应文件，并将正本、副本及图纸类等（如需提供图纸等其它资料的话）合并密封，统一装在一个密封袋或密封箱内（如有A3大小的图纸类，可单独密封）。

3、纸质响应文件须采用A4纸（图纸等除外），正本须打印并由法定代表人或被授权人签字并加盖单位印章。副本可复印，但须加盖单位印章。文件内容中不得行间插字、涂改、增删，如修补错漏处，须由响应文件签署人签字并加盖公章。

4、响应文件密封后应标明响应文件项目名称、项目编号，并注明于谈判前不得启封。

5、递交时间：供应商须在规定的响应文件接收截止时间前送达指定地点。供应商递交谈判文件，即视为已响应参加采购活动。

**友情提醒：采购代理机构将拒绝接收未按照谈判文件要求密封的响应文件，拒绝接收在响应文件接收截止时间后递交的响应文件。**

**四、投标文件的有效期**

1、从投标文件接收截止之日算起，**45**个“日历天”内投标书应保持有效。有效期短于这个规定期限的，投标将被拒绝。

2、在特殊情况下，采购代理机构可与投标供应商协商延长投标书的有效期。这种要求和答复都应以书面、传真、或电报的形式进行。同意延长有效期的投标供应商不能修改投标文件，拒绝接受延期要求的投标供应商的投标书将被拒绝。

**五、报价准备**

1、本次谈判，供应商必须就所有内容进行报价，少报无效。

2、报价应包括本项目的全部费用 (含一切必须的辅助材料费用)及相关服务费等。

3、本项目有现场报价，现场最后报价将作为谈判小组评定成交供应商的依据。

**六、相关费用**

1、供应商承担参与竞谈可能发生的全部费用，采购人在任何情况下均无义务和责任承担这些费用。

2、本项目招标代理费按1400元计取，该费用由成交单位承担，请各投标人报价时自行考虑。

**七、履约保证金**

本项目不收取履约保证金。

**八、竞争性谈判程序**

**采购代理机构先对资格审查文件进行拆封，**谈判小组审查响应供应商资格，符合资格的供应商接受谈判小组的各轮谈判。在质量和服务相等的前提下，依据评审方法推荐成交候选人。

**九、相关提示**

**友情提醒：资格审查部分评审结束后进入最后报价环节，最后报价将作为评审价。采购代理机构发出最后报价填报通知后，所有的响应供应商须在15分钟内填写并提交最后报价，未在规定时间内提交最后报价的，视作无效响应处理。**

**十、质疑提出与处理**

1、供应商以书面形式向招标代理或采购人提出质疑。供应商应当一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

2、招标代理或采购人在收到供应商书面质疑后7个工作日内作出答复。

3、供应商提出书面质疑必须有理、有据，不得捏造事实、提供虚假材料进行恶意质疑。否则，一经查实，采购人有权依据有关规定进行处理。

4、招标代理或采购人接收质疑的人员及联系方式，见招标文件第一章。

**第三部分 项目需求**

**供应商在制作响应文件时仔细研究项目需求说明。**

**一、项目概况：**

1.对学校的数控机床、普通机床及部分实训平台设备进行全年维护保养工作，主要包括日常使用保养、月保养及年保养，每次保养应对电器、机械全面清理、加注更换润滑油以及加工精度复查，复检等，以确保机床较长时间正常使用。

2.对学校的数控机床、普通机床及部分实训平台设备进行日常维修和故障排除，主要完成对机床常见的机械故障、电器线路故障等进行维修，对参数故障进行调整，保证机床能够正常运转。

3.如确需更换配件，维修更换所需配件由学校提供，成交人只负责修理更换。在无法找到原来型号的配件更换的条件下，成交人有义务提供相同条件的替代品的报价给校方，经校方确认后给予更换。

4.本次招标内容不牵涉机床设备的普通机床的大修（包括更换主轴、床身铲刮、铲花、研磨、更换丝杆、电机马达维修等）和数控机床的大修（包括导轨研磨、铲花、主轴锥孔研磨、更换滚珠丝杆、线轨、伺服马达维修、编码器、驱动器和液晶显示器维修等）。如需大修由学校决定，费用另行协商。

5.如遇技能大赛，成交人应保证安排现场维修人员，确保设备状况良好，精度达标。维保人员的工资由成交人承担。

6.成交人应做好每台设备的保养和维修日常记录，每季度对设备状况进行自评一次。

7.本次维保费用成交价格有效期三年，合同期一年（按财政年度实际履约月份结算），合同到期后如双方满意可续约，最长不超过三年。

二、维保设备清单及要求：

南通中专机械系机床设备床维保报价单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 型号 | 数量（台） |
| 1 | 普通车床 | CA6140 | 8 |
| 2 | 数控车床 | CK6142 | 2 |
| 3 | 数控车床 | CNC6140 | 10 |
| ４ | 数控铣床 | VM600 | 4 |
| ５ | 加工中心 | GSVM8050 | 4 |
| ６ | 数控车维修平台 | 德西 | 2 |
| 7 | 中走丝线切割 | DK7732 | 2 |
| 8 | 普通磨床 | M7130H | 2 |
| 9 | 数控锯床 | 力驰 | 1 |
| 10 | 空压机 | 捷豹福星XS-30 | 1 |

说明：

1．常规项目

* 中标人对采购人数控机床1个年度内进行1次二级保养，1次一级保养、整年维修。
* 中标人自备保养所需工具和耗材（油布、回丝、清洁剂等副料）；润滑油、冷却液、润滑脂等油品和需更换的行程开关、电池、皮带等备件由中标人事先准备。
* 中标人固定每周初现场巡检1次，查看机床设备运行情况，并作好记录及处理。
* 中标人帮助学校建立日常点检制度。
* 中标人需提供机床设备的维保方案和例行保养项目。
* 保养单按时填写一次，系统维护报告每年出一次，均须由双方共同签字确认。
* 投标供应商须负责培训甲方设备管理人员，按实际情况制定设备保养培训计划。
* 中标人为每台机床建立一个档案，详细记载机床运行状况，针对每台机床维护保养情况，提供机床使用和维修建议，提供维护保养工作报告。
* 维保日期，双方协商根据教学时段、确定施工时间。

2. 机床保养内容；

2.1 数控车床

**一级保养内容**

A.检查及清理电气箱内灰尘、配件是否牢固、各电器装置绝缘是否良好，清洗散热风扇。

B.检查机械部分的地脚螺丝的固锁螺帽的松紧度并调节，机床精度（反向间隙）的实效检查，检查机床斜铁、压板有无松动。

C.检查、清洗及疏通冷却系统管道。

D.拆下各部防护罩，检查导轨润滑情况，检查油泵工作情况，疏通整理油路管道。

E.检查刀架的工作情况，有无乱刀，异响等现象。

F.清洁机床外观，机床附件、工具、量具的合理摆放。

**二级保养内容**

A.机床机械检查及清理检查及清理机床部位包括：丝杠、导轨、控制系统、伺服驱动器、主轴、主轴箱、电控箱以及电源线和电缆。

B.机床数控系统检查（包括参数核对和备份）

C.机床加工轴的重复定位精度补偿。

D.机床液压单元、气动系统、导轨润滑单元、主轴冷却系统和主轴润滑单元的检查、清洁和疏通。

E.机床水平及几何精度调整，检查和调整机床的所有精度，对精度丢失机床进行恢复和调整。

F.所有接近开关、限位开关位置调整。

G.刀塔（转塔）以及刀具工位检查和调整。

H.尾座顶针（套筒）检查调整。

I.根据具体机床以及特殊要求进行特定部件的进一步检查和保养。

J.为每台机床建立一个档案，针对每台机床维护保养情况，提供机床使用和维修建议，提供维护保养工作报告。

2.2数控铣床及加工中心

**一级保养内容**

A.检查及清理电气箱内灰尘、配件是否牢固、各电器装置绝缘是否良好，清洗散热风扇。

B.检查机械部分的地脚螺丝的固锁螺帽的松紧度并调节，机床精度（反向间隙）的实效检查，检查机床斜铁、压板有无松动。

C.检查、清洗及疏通冷却系统管道。

D.拆下各部防护罩，检查导轨润滑情况，检查油泵工作情况，疏通整理油路管道。

E.检查刀库的工作情况，有无乱刀，异响等现象。

F.检查气压压力及个气动元件的工作状态，清洗过滤器。

G.检查油压系统的工作状况、清洗冷却器。

H.清洁机床外观，机床附件、工具、量具的合理摆放。

**二级保养内容**

A.机床机械检查及清理检查及清理机床部位包括：丝杠、导轨、控制系统、伺服驱动器、主轴、拉刀机构、电控箱以及电源线和电缆。

B.机床数控系统检查（包括参数核对和备份）

C.机床各加工轴的重复定位精度补偿。

D.机床液压单元、气动系统、导轨润滑单元、主轴冷却系统和主轴润滑单元的检查、清洁和疏通。

E.机床水平及几何精度调整，检查和调整机床的所有精度，对精度丢失机床进行恢复和调整。

F.所有接近开关、限位开关位置调整及刀库换刀位置点的调整。

G.根据具体机床以及特殊要求进行特定部件的进一步检查和更换。

I.为每台机床建立一个档案，详细记载机床运行状况，针对每台机床维护保养情况，提供机床使用和维修建议，提供维护保养工作报告。

2.3 普通车床

**一级保养内容**

A.每月检查并调整三角（皮带的张紧力，以保持皮带寿命）。

B.每月应在此处加一次润滑油。

C.每月检查机床整体机械、电气部分是否有不良现象。

D.每月检查刀具是否有损坏、是否齐全。

E.床头箱和溜板箱中的润滑油应在每个月更换一次。

F.床头箱内的滤油器和其他润滑部位的导油和滤油毛线每月清洗一次。

**二级保养内容**

A.外保养。（1）清洗机床外表及各罩壳，保持内外清洁，无锈蚀。（2）清洗导轨面，检查并修光毛刺。（3）清洗长丝杠，光杠，操纵杆，要求清洁无污染。（4）补齐紧固螺钉、螺母、手球、手柄等机件，保持机床整齐。（5）清洗机床附件，做到清洁、整齐、防锈。

B.车头箱。（1）清洗滤油器。（2）检查主轴螺母有无松动，定位螺钉调整适宜。（3）检查调整摩擦片间隙及制动器。（4）检查传动齿轮有无错位和松动。

C.走刀箱。（1）清洗各部位挂轮架。（2）检查、调整挂轮间隙。（3）检查轴套，应无松动拉毛。

D.刀架拖板。（1）拆洗刀架，高速保小拖板镶条间隙。（2）拆洗、调整中小拖板丝杠螺母间隙。

E.尾架。（1）拆洗丝杠、套筒。（2）检查修光套筒外表面及锥孔毛刺、伤痕。（3）清洗、调整刹紧机构。

F.润滑。（1）清洗油线、油毡、保证油孔、油路畅通。（2）油质、油量要符合要求，油杯齐全、油标明亮。

G.冷却。（1）清洗冷却泵，过滤器，冷却槽，水管，水阀，消除泄露。

H.电器。（1）清扫电动机，电器箱上的灰尘，油污。（2）检查各电器原件触点，要求性能良好安全可靠检查，紧固接零装置。

备注：保养详情请参考数控机床一级、二级保养单。

2.4 空压机保养内容

A.气路系统保养：包括空气过滤器芯、油冷器、气冷器吹扫、清洁；

B. 油路系统保养：包括油过滤器、油路检查、消漏；排放润滑油中的冷凝水。

C. 电器系统保养：包括系统绝缘检查；电机运行电流测量、记录；各压力、温度传感器检查；控制电路及元器件检查、维护。

D. 机械系统保养：运动温度测定，记录。

E. 机组清洁：每3000小时或每1年进行保养一次（以先到为准）。包括内容：更换油分芯，机油，空滤，油滤。

**三、维护期限**

自合同签订之日起1年。

**四、质量要求：**

1．保养、维修中提供的新配件、用品均需符合国家相关质量检测标准，具有质量保证书，或按规定做的试验资料报告，杜绝三无、假冒和走私产品。中标人在合同生效后，按照其与采购人的事先约定提供服务。如有需要，保养、维修结束由采购人邀请第三方验收，验收费用由中标人承担。

2．完成效果：机械精度在保养期内达到ISO标准精度检验要求；电气等部分能正常使用，满足机床各项操控要求；机床档案及保养资料完整。

3. 验收方式：分为供应商自检、校内验收、试用和最终验收4部分。

（1）供应商自检。维修完成后，供应商应对其所维修的每一台机床逐一进行开机运行检验，并做好自检记录。

（2）校内验收。供应商自检合格应通知采购人进行校内验收。采购人在收到供应商通知3个工作日内组织由项目负责人、专业负责人、实训室管理员、专业教师、供应商技术代表等人员组成的专家组对供应商维修的每一台机床逐一进行开机运行检验，并形成验收报告。

（3）试用。校内验收合格后，采购人组织专业教师带领学生在一体化课程、训练等情境下试用所维修的机床并做好试用记录。

（4）最终验收。供应商对试用中反馈的问题完全解决后，通知采购人进行最终验收。采购人组织人员参照政采服务类合同验收规范进行验收。供应商项目经理和技术人员陪同。

**五、售后服务要求**

中标人须提供从验收合格之日起，配件、用品的免费质保期为1年。投标人承诺超过本要求的，以优惠者为准。在质保期内，要求中标供应商负责提供机械故障、电气故障以及系统故障的及时维修服务，要求中标人在接到采购人的电话后4个小时内响应到达现场，并最迟在48小时内排除故障，48小时内不能排除故障的，必须采取临时调换等措施，以保证采购人的正常使用。在规定时间内，未能修复的，每延迟一个工作日，按每日200元违约金在合同金额中将扣除。

**六、其他要求**

**1.地点：**采购人指定地点。

**2.质量要求：**达到采购人需求标准。

**3.付款方式：**合同签订后完成并验收合格后一次性付清。申请支付时须提供正式发票。

**第四部分 竞谈程序和内容**

**一、采购人委托采购代理机构组织竞谈**

**1、成立竞争性谈判小组。**

**2、竞争性谈判小组的职责：**

从符合相应资格条件的供应商名单中确定不少于3家的供应商参加谈判；审查供应商的响应文件并作出评价；要求供应商解释或者澄清其响应文件；编写评审报告；告知采购人、采购代理机构在评审过程中发现的供应商的违法违规行为。

**3、竞争性谈判小组成员的义务：**

遵纪守法，客观、公正、廉洁地履行职责；根据采购文件的规定独立进行评审，对个人的评审意见承担法律责任；参与评审报告的起草；配合采购人、采购代理机构答复供应商提出的质疑；配合监管部门的投诉处理和监督检查工作。

**二、供应商参加竞谈活动。**

现场模式：响应供应商授权人须持有效身份证参加竞谈会。

**三、谈判程序、内容**

1、谈判小组应当对响应文件进行评审，并根据谈判文件规定的程序、评定成交的标准等事项与实质性响应谈判文件要求的供应商进行谈判。未实质性响应谈判文件的响应文件按无效处理，谈判小组应当告知有关供应商。

2、谈判小组所有成员应当集中与单一供应商分别进行谈判，并给予所有参加谈判的供应商平等的谈判机会。

3、在谈判过程中，谈判小组可以根据谈判文件和谈判情况实质性变动采购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动谈判文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。

对谈判文件作出的实质性变动是谈判文件的有效组成部分，谈判小组应当及时以书面形式同时通知所有参加谈判的供应商。

供应商应当按照谈判文件的变动情况和谈判小组的要求重新提交响应文件，并由其法定代表人或授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附法定代表人授权书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。

4、谈判文件能够详细列明采购标的的技术、服务要求的，谈判结束后，谈判小组应当要求所有继续参加谈判的供应商在规定时间内提交最后报价，提交最后报价的供应商不得少于3家。

谈判文件不能详细列明采购标的技术、服务要求，需经谈判由供应商提供最终设计方案或解决方案的，谈判结束后，谈判小组应当按照少数服从多数的原则投票推荐3家以上供应商的设计方案或者解决方案，并要求其在规定时间内提交最后报价。

公开招标的货物、服务采购项目，因招标过程中提交相应文件或者经评审实质性响应响应文件要求的供应商只有两家，而报经财政部门批准后改为与该两家供应商进行竞争性谈判采购的，提交最后报价的供应商可以是2家。

5、最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。

6、已提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据谈判情况退出谈判。

谈判时间由谈判小组掌握。

**四、评定方法**

谈判小组在提交最后报价的供应商中，根据质量和服务均能满足采购文件实质性响应要求且最后报价最低的原则确定成交候选供应商，并编写评审报告。

**五、出现下列情形之一的，竞争性谈判采购活动终止，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动：**

（一）因情况变化，不再符合规定的竞争性谈判采购方式适用情形的；

（二）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（三）在采购过程中符合竞争要求的供应商或者报价未超过采购预算的供应商不足3家的（公开招标的货物、服务采购项目，招标过程中提交相应文件或者经评审实质性响应响应文件要求的供应商只有两家，采购人按照规定报经财政部门批准后改为与该两家供应商进行竞争性谈判采购的情形除外）。

**七、成交通知**

成交结果在江苏省南通中等专业学校官网、南通市教育局网站公告，公告期限为1个工作日。《成交通知书》一经发出，采购人改变成交结果，或者成交供应商放弃成交的，各自承担相应的法律责任。《成交通知书》是采购合同的组成部分。

**第五部分 合同签订与验收付款**

一、成交供应商和采购单位在接到《成交通知书》后三十日内签订合同。合同签订后成交供应商方可履约，否则引起的一切后果由成交人自行承担。所签合同不得对采购文件作实质性修改。采购单位不得向成交供应商提出不合理的要求作为签订合同的条件，不得与成交供应商私下订立背离采购文件实质性内容的协议。

**二**、采购人按合同约定积极配合成交供应商履约，成交供应商履约到位后，请以书面形式向采购单位提出验收申请，采购人接到申请后及时组织相关专业技术人员，必要时邀请采购人、质检等部门共同参与验收，并出具验收报告，验收合格的支付相应款项。

三、采购人故意推迟项目验收时间的，与成交供应商串通或要求成交供应商通过减少货物数量或降低服务标准的，在履行合同中采取更改配置、调换物品等手段的，要求成交供应商出具虚假发票或任意更改销售发票的，谋取不正当利益的，承担相应的法律责任。

四、成交供应商出现违约情形，应当及时纠正或补偿；造成损失的，按合同约定追究违约责任；发现有假冒、伪劣、走私产品、商业贿赂等违法情形的，应由采购人移交工商、质监、公安等行政执法部门依法查处。

五、**不响应付款方式的，视同响应文件无效处理。实际付款方式以最终签订采购合同为准。**

**第六部分 响应文件组成**

**响应文件由资格审查文件、报价文件两部分组成，相关格式参见附件。**

**一、资格审查文件（不能出现报价标）：**

1、关于资格文件的声明函；

2、法定代表人身份证明书（提供复印件并加盖公章）；

3、法定代表人授权委托书原件，谈判代表本人身份证复印件（原件随身备查）；

4、营业执照副本及税务登记证（新版“三证合一”营业执照）复印件；

5、提供机电设备安装维修服务类企业一级资质证书（提供证书复印件并加盖公章）；

6、投标人需提供近3年内任意一个学校同类机床设备维修业绩（提供证明材料并加盖公章）；

7、投标人提供参与维修人员的钳工和电工技师及以上资质证书（提供证书复印件并加盖公章）；

8、履行合同所必需的设备和专业技术能力承诺函；

9、未被“信用中国”网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、采购不良行为记录名单；

10、未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn)列入失信被执行人，提供投标截止日前一星期内的信用报告；

11、其它需要提交的资格审查证明材料。

**二、报价文件：**

1、报价总表（开标一览表）；

2、报价明细表。**附件：**

**项目名称**

项目编号：

**谈判响应文件**

对应谈判响应文件填写：资格审查文件

对应谈判响应文件填写：报价文件

**（资格后审）**

响应供应商：参加供应商全称（公章）

日 期： 年 月 日

**一、资格审查文件相关的格式文件及表格**

**1、关于资格文件的声明函**

（采购人） ：

本公司愿就由贵单位组织实施的 （谈判项目名称及项目编号)的活动参与谈判。本公司所提交的谈判响应文件中所有关于资格的文件、证明和陈述均是真实的、准确的。若与真实情况不符，本公司愿意承担由此而产生的一切后果。

同时针对以下规定做出如下声明：

1.我单位具有独立承担民事责任的能力；

2.我单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3.我单位具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4.我单位有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

响应供应商： （加盖公章）

法定代表人或被授权人： （签字或盖章）

年 月 日

**2、法定代表人身份证明**

（法定代表人参加谈判时，须出示此证明）

（采购人） ：

我公司法定代表人　　　参加贵单位组织的 （竞争性谈判项目名称及项目编号)项目的谈判活动，全权代表我公司处理竞争性谈判的有关事宜。

附：法定代表人情况：

姓名： 性别： 年龄： 职务：

身份证号码：

手机： 传真：

单位名称（公章） 法定代表人（签字或盖章）

年 月 日 年 月 日

法定代表人身份证复印件（正反面）

（粘贴此处）

**注: 如为法定代表人参加谈判时，须将身份证原件带至开标现场备查。**

**3、授权委托书**

（被授权人参加谈判时，须出示此证明）

（采购人） ：

兹授权 （被授权人的姓名）代表我公司参加 （竞争性谈判项目名称及项目编号)项目的采购活动，全权处理一切与该项目谈判有关的事务。其在办理上述事宜过程中所签署的所有文件我公司均予以承认。

被授权人无转委托权，特此委托。

附：被授权人情况：

姓名： 性别： 年龄： 职务：

身份证号码：

手机： 传真：

单位名称（公章） 法定代表人（签字或盖章）

年 月 日 年 月 日

法定代表人身份证复印件（正反面）

（粘贴此处）

被授权人身份证复印件（正反面）

（粘贴此处）

**注: 如为被授权人参加谈判时，须将身份证原件带至开标现场备查。**

**4、履行合同所必需的设备和专业技术能力承诺函**

（采购人） ：

我单位 （供应商名称）郑重承诺：

贵方组织的 (竞争性谈判项目名称）， (项目编号），我单位 (在下划线上如实填写：有或没有）履行合同所必需的设备和专业技术能力。

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

（供应商）公章：

年 月 日

**5、 参加采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录和失信记录的书面声明**

我公司郑重声明：参加本次采购活动前 3 年内，我公司在经营活动中

(在下划线上如实填写：有或没有）因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

在响应截止时间节点， (在下划线上如实填写：有或没有）被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）、“信用江苏”（www.jscredit.cn/index.htm）网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

响应供应商： （加盖公章）

法定代表人或被授权人： （签字或盖章）

年 月 日

**二、报价文件相关的格式文件及表格**

**1、报价总表（开标一览表）**

|  |  |
| --- | --- |
| 项目名称 |  |
| 项目编号 |  |
| 谈判报价总计 | 人民币大写： ；  ¥ 元/年。 |

竞争性谈判响应单位：（盖章）

法定代表人或被授权人（签字或盖章）：

日期：

**注：（1）本表为格式表，不得自行改动，必须提供。**

1. **第二次及之后的报价将在开标现场填写，响应文件密封提交时只需填写谈判响应报价表（首次）的报价。**
2. **响应报价应包括采购文件所确定的该项目的全部内容，包括响应及完成委托工作所需的一切费用，包含但不限于人工、餐饮、车辆、保险及相关劳务支出等工作所发生的全部费用以及供应商企业利润、税金和政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任，即响应本采购文件规定的各项应有费用。**

**2、南通中专机械系机床设备床维保报价明细表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 型号 | 数量（台） | 维保单价  （元/台·年） | 小计  （元/年） |
| 1 | 普通车床 | CA6140 | 8 |  |  |
| 2 | 数控车床 | CK6142 | 2 |  |  |
| 3 | 数控车床 | CNC6140 | 10 |  |  |
| ４ | 数控铣床 | VM600 | 4 |  |  |
| ５ | 加工中心 | GSVM8050 | 4 |  |  |
| ６ | 数控车维修平台 | 德西 | 2 |  |  |
| 7 | 中走丝线切割 | DK7732 | 2 |  |  |
| 8 | 普通磨床 | M7130H | 2 |  |  |
| 9 | 数控锯床 | 力驰 | 1 |  |  |
| 10 | 空压机 | 捷豹福星XS-30 | 1 |  |  |
| 合计： 元/年；人民币大写： 。 | | | | | |

竞争性谈判响应单位：（盖章）

法定代表人或被授权人（签字或盖章）：

日期：