更正内容一：

原招标文件中第四部分项目需求

1. 项目需求内容及要求

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 小学科学1-2年级实验室 | | | | |  |
| **序号** | **货物名称** | **技术参数** | **单位** | **数量** | **图片** |
| **基础设备** | | | | |  |
| 1 | **教师实验操作区** | | | |  |
| 1.1 | 教师演示讲台 | 规格：≥3000\*700\*900mm 1、台面：采用12.7mm厚实芯理化板制作，切割处正反面去毛刺切口打磨平整。表面有良好的耐腐蚀性及具有良好的承重性能。 2、★柜体：全钢结构，采用1.0mm高强度镀锌钢板，切割折弯成型，组件焊接工艺，打磨平整，表面经环氧树脂喷涂处理；整体结构设计合理，预留电脑主机、键盘托、实物展台、教师电源安装位置。 3、拉手：采用不锈钢拉手。 4、门板及抽面：采用双层结构，组装式设计，保证单层钢板双面都喷涂处理，门板中间填充隔音材料，减少关门时产生的噪音。防撞胶垫：装于抽屉及门板内侧，减缓碰撞，保护柜体。 5、不锈钢防腐合页：采用优质不锈钢模具一体成型。 6、防腐三节静音导轨：三节滚珠滑轨，承重性强，滑动顺滑。 7、固定桌脚：采用柜体内置可调ABS调整脚，保证调整脚前后都可以调节高低。 ▲教师演示讲台技术要求满足:GB/T 24820-2024 实验室家具通用技术条件 （1）实验台高:立姿≤900mm； （2）实验台面净深：600mm~900mm； （3）容腿空间净宽：立姿≥790mm； （4）容膝空间净高≥700mm； （5）容膝空间净深≥80mm； （6）符合翘曲度中面板、正视面板件对角线长度标准； （7）符合平整度中面板、正视面板件标准； （8）符合邻边垂直度中面板、框架的对角线长度标准； （9）符合位度差中相邻两表面间的距离偏差（非设计要求)标准； （10）符合分缝要求； （11）抽屉下垂度≤20mm；抽屉摆动度≤15mm； （12）着地平稳性≤2.0mm； （13）外观：1）台面不应有裂缝、渗透现象；台面不应有污物、杂质；2）人造板件外观：外表应无干花、湿花，同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内，外表应无明显划痕，外表应无明显压痕，外表应无明显色差，外表应无鼓泡、龟裂、分层；3）金属件外观：焊接处应无脱焊虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀，冲压件应无脱层、裂缝，涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷，表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌)和划痕；4）塑料件外观：应无裂纹、明显变形、缩水、针孔；应无凹陷、飞边、折皱、疙瘩；应无气泡、杂质、伤痕、白印；表面应光洁，应无划痕、毛刺、拉毛、污溃；应无明显色差； （14）安全性能-产品结构安全中通用结构安全：1）基本结构安全：推拉构件应有防脱落装置或警示标识，标识内容的字体不应小于5号黑体字。固定零部件的结合应牢固无松动，应无少件、透钉、漏钉。2）孔及间隙：产品可触及区域内刚性部件上，深度超过10mm的孔及间隙，其直径或间隙用直径7mm的半球形手指探棒施力30N不应通过，或用直径12mm的半球形手指探棒不施力能通过。3）基本结构安全：正常使用时，其他部件表面应无锐边、锐角。按产品标准进行稳定性试验时，不应发生倾翻。4）剪切和挤压点-使用过程中的剪切和挤压：正常使用中受力作用下可接触间隙用半球形手指探棒试验，间隙应小于7mm或不小于18mm。5）基本结构安全：正常使用时，可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他合适的方式进行保护。倒圆半径应不小于0.5mm。6）剪切和挤压点-使用过程中的剪切和挤压：在预定的使用条件下，不应有可触及的剪切和挤压点。 （15）安全性能：实验台面接缝应平整、紧密，不应渗水、开缝。实验台的把手不应有可积聚物质的凹槽。 （16）实验台力学性能-实验台强度：1）符合水平静载荷试验标准；2）符合主台面垂直静载荷试验标准；3）符合台面挠度试验标准；4）符合跌落试验标准。 （17）实验台力学性能-实验台耐久性：1）符合水平耐久性试验标准；2）符合垂直耐久性试验标准。 （18）实验台力学性能-独立式实验台稳定性：1）符合水平冲击稳定性试验标准；2）符合垂直加载稳定性试验标准；3）符合具有推拉构件的稳定性试验标准。 供货验收前提供满足以上▲技术要求具有CMA或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章 | 张 | 1 |  |
| 1.2 | 实验室专用水槽 | 规格：≥550\*450\*300mm 1、采用PP一体化成型水槽，易清洁，耐腐蚀特点。 ▲实验室专用水槽技术要求满足： （1）垂直冲击试验要求：检测条件高度:≥300mm次数:≥500 次，a,零部件无断裂、无豁裂;b,零部件未出现严重影响使用功能的磨损和变形 （2）密度检测依据GB/T1033.1-2008方法A的标准。 供货验收前提供满足以上▲技术要求具有CMA或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章 | 只 | 1 |  |
| 2 |  | **学生实验操作及学习区** |  |  |  |
| 2.1 | 组合式研究桌 | 规格：≥968\*496\*795mm（万向轮） 1、★台面：采用12mm厚抗倍特制作，切割处正反面去毛刺切口打磨平整。表面有良好的承重性能。 2、支撑杆柱：采用DN50的铝合金，壁厚不小于1.5mm； 3、桌脚为：冷轧板一体拉伸成型，厚度为2mm，尺寸不小于475\*96\*51mm， 4、桌面支撑架：采用不小于60\*30\*2.5mm方管焊接成型。 5、所有金属金属表面经环氧树脂粉末喷涂高温固化处理。四脚安装静音万向轮 | 张 | 48 |  |
| 2.2 | 实验凳 | 规格：规格：≥Φ315\*450-500mm 1、★凳脚材质：4个凳脚采用不小于17\*34\*1.7mm钢管模具弯制一次成型，全圆满焊接完成，结构牢固，经高温粉体烤漆处理，长时间使用也不会产生表面烤漆剥落现象 螺旋升降式，升降距离为50mm，最高离地距离为500mm，凳面Ф315\*高450-500mm， 2、聚丙烯凳面材质：采用聚丙烯共聚级注塑。表面细纹咬花，防滑不发光，凳面底部镶嵌4枚螺纹，采用标准螺栓与圆型托盘固定。 3、脚垫材质：采用PP加耐磨纤维增强塑料，实心倒勾式一体射出成型。 4、凳托与凳脚留有一定的空间便于凳子挂在挂凳扣上，方便教室的打扫。 ▲实验凳技术要求满足： 一、承重测试、跌落测试、凳面抗老化测试： （1）承重测试： 静态载荷≥150KG后应无破损，无断裂。 （2）跌落测试 样品从≥20cm高度落下应无破损。 （3）凳面抗老化测试 高温≥60℃,120h 低温≤-10℃,120h，凳面无变形。 供货验收前提供满足以上▲技术要求具有CMA或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章 | 张 | 48 | db7bd16497f59db734d686ad72c60302 |
| 2.3 | 准备台 | 规格：≥6950\*800\*800mm 1、台面：采用12.7mm厚实芯理化板制作，切割处正反面去毛刺切口打磨平整。表面有良好的耐腐蚀性及具有良好的承重性能。 2、柜体：全钢结构，上抽下门设计，采用1.0mm高强度镀锌钢板，切割折弯成型焊接打磨平整，表面经环氧树脂喷涂处理。 3、门板及抽面：采用双层结构，组装式设计，保证单层钢板双面都喷涂处理，门板中间填充隔音材料，减少关门时产生的噪音。防撞胶垫：装于抽屉及门板内侧，减缓碰撞，保护柜体。 4、拉手：采用一字拉手。 5、不锈钢防腐合页：采用优质不锈钢模具一体成型。 6、防腐三节静音导轨：三节滚珠滑轨，承重性强，滑动顺滑。 7、固定桌脚：采用柜体内置可调ABS调整脚，保证调整脚前后都可以调节高低。 ▲准备台技术要求满足: GB/T 24820-2024 实验室家具通用技术条件 （1）实验台高:立姿≤900mm； （2）实验台面净深：600mm~900mm； （3）容腿空间净宽：立姿≥790mm； （4）容膝空间净高≥700mm； （5）容膝空间净深≥80mm； （6）容足空间净高≥120mm; （7）容足空间净深≥150mm; （8）符合翘曲度中面板、正视面板件对角线长度标准； （9）符合平整度中面板、正视面板件标准； （10）符合邻边垂直度中面板、框架的对角线长度标准； （11）符合位度差中相邻两表面间的距离偏差（非设计要求)标准； （12）符合分缝要求； （13）抽屉下垂度≤20mm；抽屉摆动度≤15mm； （14）着地平稳性≤2.0mm； （15）外观符合如下要求：1）台面不应有裂缝、渗透现象；台面不应有污物、杂质；2）人造板件外观：外表应无干花、湿花；同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内；外表应无明显划痕；外表应无明显压痕；外表应无明显色差；外表应无鼓泡、龟裂、分层；3）金属件外观：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀；冲压件应无脱层、裂缝；涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌)和划痕。 （16）安全性能-产品结构安全中通用结构安全符合如下要求：1）基本结构安全：按产品标准进行稳定性试验时，不应发生倾翻。固定零部件的结合应牢固无松动，应无少件、透钉、漏钉。2）剪切和挤压点-使用过程中的剪切和挤压：在预定的使用条件下，不应有可触及的剪切和挤压点。正常使用中受力作用下可接触间隙用半球形手指探棒试验，间隙应小于7mm或不小于18mm。3）基本结构安全：推拉构件应有防脱落装置或警示标识，标识内容的字体不应小于5号黑体字。正常使用时，可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他合适的方式进行保护。倒圆半径应不小于0.5mm。正常使用时，其他部件表面应无锐边、锐角。4）孔及间隙：产品可触及区域内刚性部件上，深度超过10mm的孔及间隙，其直径或间隙用直径7mm的半球形手指探棒施力30N不应通过，或用直径12mm的半球形手指探棒不施力能通过。 （17）安全性能满足：实验台面接缝应平整、紧密，不应渗水、开缝。 （18）实验台力学性能-实验台强度：1）符合水平静载荷试验标准；2）符合主台面垂直静载荷试验标准；3）符合台面挠度试验标准；4）符合跌落试验标准。 （19）实验台力学性能-实验台耐久性：1）符合水平耐久性试验标准；2）符合垂直耐久性试验标准。 （20）实验台力学性能-独立式实验台稳定性：1）符合水平冲击稳定性试验标准；2）符合垂直加载稳定性试验标准；3）符合具有推拉构件的稳定性试验标准。 供货验收前提供满足以上▲技术要求具有CMA或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章 | 张 | 1 |  |
| 2.4 | 准备台 | 规格：≥1100\*750\*800mm 1、台面：采用12.7mm厚实芯理化板制作，切割处正反面去毛刺切口打磨平整。表面有良好的耐腐蚀性及具有良好的承重性能。 2、柜体：全钢结构，上抽下门设计，采用1.0mm高强度镀锌钢板，切割折弯成型焊接打磨平整，表面经环氧树脂喷涂处理。 3、门板及抽面：采用双层结构，组装式设计，保证单层钢板双面都喷涂处理，门板中间填充隔音材料，减少关门时产生的噪音。防撞胶垫：装于抽屉及门板内侧，减缓碰撞，保护柜体。 4、拉手：采用一字拉手。 5、不锈钢防腐合页：采用优质不锈钢模具一体成型。 6、防腐三节静音导轨：三节滚珠滑轨，承重性强，滑动顺滑。 7、固定桌脚：采用柜体内置可调ABS调整脚，保证调整脚前后都可以调节高低。 | 张 | 1 |  |
| 2.5 | 准备台 | 规格：≥3200\*750\*800mm 1、台面：采用12.7mm厚实芯理化板制作，切割处正反面去毛刺切口打磨平整。表面有良好的耐腐蚀性及具有良好的承重性能。 2、柜体：全钢结构，上抽下门设计，采用1.0mm高强度镀锌钢板，切割折弯成型焊接打磨平整，表面经环氧树脂喷涂处理。 3、门板及抽面：采用双层结构，组装式设计，保证单层钢板双面都喷涂处理，门板中间填充隔音材料，减少关门时产生的噪音。防撞胶垫：装于抽屉及门板内侧，减缓碰撞，保护柜体。 4、拉手：采用一字拉手。 5、不锈钢防腐合页：采用优质不锈钢模具一体成型。 6、防腐三节静音导轨：三节滚珠滑轨，承重性强，滑动顺滑。 7、固定桌脚：采用柜体内置可调ABS调整脚，保证调整脚前后都可以调节高低。 | 张 | 1 |  |
| 准备室 | | | | |  |
| **序号** | **货物名称** | **技术参数** | **单位** | **数量** |  |
|  |  | **基础设备** |  |  |  |
| 1 | 实验台 | 规格：≥2400\*1500\*800mm 1、台面：采用12.7mm厚实芯理化板制作，切割处正反面去毛刺切口打磨平整。表面有良好的耐腐蚀性及具有良好的承重性能。 2、柜体：全钢结构，上抽下门设计，采用1.0mm高强度镀锌钢板，切割折弯成型焊接打磨平整，表面经环氧树脂喷涂处理。 3、门板及抽面：采用双层结构，组装式设计，保证单层钢板双面都喷涂处理，门板中间填充隔音材料，减少关门时产生的噪音。防撞胶垫：装于抽屉及门板内侧，减缓碰撞，保护柜体。 4、拉手：采用一字拉手。 5、不锈钢防腐合页：采用优质不锈钢模具一体成型。 6、防腐三节静音导轨：三节滚珠滑轨，承重性强，滑动顺滑。 7、固定桌脚：采用柜体内置可调ABS调整脚，保证调整脚前后都可以调节高低。 ▲实验台技术要求满足: GB/T 24820-2024 实验室家具通用技术条件 （1）实验台高:立姿≤900mm； （2）实验台面净深：600mm~900mm； （3）容腿空间净宽：立姿≥790mm； （4）容膝空间净高≥700mm； （5）容膝空间净深≥80mm； （6）容足空间净高≥120mm; （7）容足空间净深≥150mm; （8）符合翘曲度中面板、正视面板件对角线长度标准； （9）符合平整度中面板、正视面板件标准； （10）符合邻边垂直度中面板、框架的对角线长度标准； （11）符合位度差中相邻两表面间的距离偏差（非设计要求)标准； （12）符合分缝要求； （13）抽屉下垂度≤20mm；抽屉摆动度≤15mm； （14）着地平稳性≤2.0mm； （15）外观符合如下要求：1）台面不应有裂缝、渗透现象；台面不应有污物、杂质；2）人造板件外观：外表应无干花、湿花；同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内；外表应无明显划痕；外表应无明显压痕；外表应无明显色差；外表应无鼓泡、龟裂、分层；3）金属件外观：管材应无裂缝、叠缝；外露管口端面应封闭；涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； （16）安全性能-产品结构安全中通用结构安全符合如下要求：1）基本结构安全：正常使用时，可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他合适的方式进行保护。倒圆半径应不小于0.5mm。2）孔及间隙：产品可触及区域内刚性部件上，深度超过10mm的孔及间隙，其直径或间隙用直径7mm的半球形手指探棒施力30N不应通过，或用直径12mm的半球形手指探棒不施力能通过。3）基本结构安全：正常使用时，其他部件表面应无锐边、锐角。4）剪切和挤压点-使用过程中的剪切和挤压：在预定的使用条件下，不应有可触及的剪切和挤压点。5）基本结构安全：推拉构件应有防脱落装置或警示标识，标识内容的字体不应小于5号黑体。固定零部件的结合应牢固无松动，应无少件、透钉、漏钉。6）剪切和挤压点-使用过程中的剪切和挤压：正常使用中受力作用下可接触间隙用半球形手指探棒试验，间隙应小于7mm或不小于18mm。7）基本结构安全：按产品标准进行稳定性试验时，不应发生倾翻。 （17）安全性能满足：实验台面接缝应平整、紧密，不应渗水、开缝。 （18）实验台力学性能-实验台强度：1）符合水平静载荷试验标准；2）符合主台面垂直静载荷试验标准；3）符合台面挠度试验标准；4）符合跌落试验标准。 （19）实验台力学性能-实验台耐久性：1）符合水平耐久性试验标准；2）符合垂直耐久性试验标准。 （20）实验台力学性能-独立式实验台稳定性：1）符合水平冲击稳定性试验标准；2）符合垂直加载稳定性试验标准；3）符合具有推拉构件的稳定性试验标准。 供货验收前提供满足以上▲技术要求具有CMA或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章 | 张 | 2 |  |
| 3 | 实验室专用水槽 | 规格：≥800\*460\*325mm 1、采用PP一体化成型水槽，易清洁，耐腐蚀特点。 2、实验室专用水槽技术要求满足： (1)、垂直冲击试验要求：检测条件高度:300mm次数:500 次，a,零部件无断裂、无豁裂;b,零部件未出现严重影响使用功能的磨损和变形 (2)、密度检测结果符合GB/T1033.1-2008方法A，检测条件：(23+2)℃，(50±5)%RH，24h浸渍液；水浸渍液密度:1.0165g'cm3浸渍液温度 22.3℃块状试样 | 只 | 2 |  |

**更正为：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 小学科学1-2年级实验室 | | | | |  |
| **序号** | **货物名称** | **技术参数** | **单位** | **数量** | **图片** |
| **基础设备** | | | | |  |
| 1 | **教师实验操作区** | | | |  |
| 1.1 | 教师演示讲台 | 规格：≥3000\*700\*900mm 1、台面：采用12.7mm厚实芯理化板制作，切割处正反面去毛刺切口打磨平整。表面有良好的耐腐蚀性及具有良好的承重性能。 2、柜体：全钢结构，采用1.0mm高强度镀锌钢板，切割折弯成型，组件焊接工艺，打磨平整，表面经环氧树脂喷涂处理；整体结构设计合理，预留电脑主机、键盘托、实物展台、教师电源安装位置。  ★高强度镀锌钢板技术要求满足：GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验；盐雾试验；GB/T 6461-2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层；经腐蚀试验后的试样和试件的评级（1）盐雾试验满足：≥480h中性盐雾试验 10级  供货验收前提供满足以上★具有CMA或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章 3、拉手：采用不锈钢拉手。 4、门板及抽面：采用双层结构，组装式设计，保证单层钢板双面都喷涂处理，门板中间填充隔音材料，减少关门时产生的噪音。防撞胶垫：装于抽屉及门板内侧，减缓碰撞，保护柜体。 5、不锈钢防腐合页：采用优质不锈钢模具一体成型。 6、防腐三节静音导轨：三节滚珠滑轨，承重性强，滑动顺滑。 7、固定桌脚：采用柜体内置可调ABS调整脚，保证调整脚前后都可以调节高低。 ▲教师演示讲台技术要求满足:GB/T 24820-2024 实验室家具通用技术条件 （1）实验台高:立姿≤900mm； （2）实验台面净深：600mm~900mm； （3）容腿空间净宽：立姿≥790mm； （4）容膝空间净高≥700mm； （5）容膝空间净深≥80mm； （6）符合翘曲度中面板、正视面板件对角线长度标准； （7）符合平整度中面板、正视面板件标准； （8）符合邻边垂直度中面板、框架的对角线长度标准； （9）符合位度差中相邻两表面间的距离偏差（非设计要求)标准； （10）符合分缝要求； （11）抽屉下垂度≤20mm；抽屉摆动度≤15mm； （12）着地平稳性≤2.0mm； （13）外观：1）台面不应有裂缝、渗透现象；台面不应有污物、杂质；2）人造板件外观：外表应无干花、湿花，同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内，外表应无明显划痕，外表应无明显压痕，外表应无明显色差，外表应无鼓泡、龟裂、分层；3）金属件外观：焊接处应无脱焊虚焊、焊穿、错位，焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面波纹应均匀，冲压件应无脱层、裂缝，涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷，表面应无剥落、返锈、毛刺，表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌)和划痕；4）塑料件外观：应无裂纹、明显变形、缩水、针孔；应无凹陷、飞边、折皱、疙瘩；应无气泡、杂质、伤痕、白印；表面应光洁，应无划痕、毛刺、拉毛、污溃；应无明显色差； （14）安全性能-产品结构安全中通用结构安全：1）基本结构安全：推拉构件应有防脱落装置或警示标识，标识内容的字体不应小于5号黑体字。固定零部件的结合应牢固无松动，应无少件、透钉、漏钉。2）孔及间隙：产品可触及区域内刚性部件上，深度超过10mm的孔及间隙，其直径或间隙用直径7mm的半球形手指探棒施力30N不应通过，或用直径12mm的半球形手指探棒不施力能通过。3）基本结构安全：正常使用时，其他部件表面应无锐边、锐角。按产品标准进行稳定性试验时，不应发生倾翻。4）剪切和挤压点-使用过程中的剪切和挤压：正常使用中受力作用下可接触间隙用半球形手指探棒试验，间隙应小于7mm或不小于18mm。5）基本结构安全：正常使用时，可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他合适的方式进行保护。倒圆半径应不小于0.5mm。6）剪切和挤压点-使用过程中的剪切和挤压：在预定的使用条件下，不应有可触及的剪切和挤压点。 （15）安全性能：实验台面接缝应平整、紧密，不应渗水、开缝。实验台的把手不应有可积聚物质的凹槽。 （16）实验台力学性能-实验台强度：1）符合水平静载荷试验标准；2）符合主台面垂直静载荷试验标准；3）符合台面挠度试验标准；4）符合跌落试验标准。 （17）实验台力学性能-实验台耐久性：1）符合水平耐久性试验标准；2）符合垂直耐久性试验标准。 （18）实验台力学性能-独立式实验台稳定性：1）符合水平冲击稳定性试验标准；2）符合垂直加载稳定性试验标准；3）符合具有推拉构件的稳定性试验标准。 供货验收前提供满足以上▲具有CMA或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章 | 张 | 1 |  |
| 1.2 | 实验室专用水槽 | 规格：≥550\*450\*300mm 1、采用PP一体化成型水槽，易清洁，耐腐蚀特点。 ★实验室专用水槽技术要求满足： （1）垂直冲击试验要求：检测条件高度:≥300mm次数:≥500 次，a,零部件无断裂、无豁裂;b,零部件未出现严重影响使用功能的磨损和变形 （2）密度检测依据GB/T1033.1-2008方法A的标准。 供货验收前提供满足以上★具有CMA或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章 | 只 | 1 |  |
| 2 |  | **学生实验操作及学习区** |  |  |  |
| 2.1 | 组合式研究桌 | 规格：≥968\*496\*795mm（万向轮） 1、台面：采用12mm厚抗倍特制作，切割处正反面去毛刺切口打磨平整。表面有良好的承重性能。 2、支撑杆柱：采用DN50的铝合金，壁厚不小于1.5mm； 3、桌脚为：冷轧板一体拉伸成型，厚度为2mm，尺寸不小于475\*96\*51mm， 4、桌面支撑架：采用不小于60\*30\*2.5mm方管焊接成型。 5、所有金属金属表面经环氧树脂粉末喷涂高温固化处理。四脚安装静音万向轮 | 张 | 48 |  |
| 2.2 | 实验凳 | 规格：规格：≥Φ315\*450-500mm 1、凳脚材质：4个凳脚采用不小于17\*34\*1.7mm钢管模具弯制一次成型，全圆满焊接完成，结构牢固，经高温粉体烤漆处理，长时间使用也不会产生表面烤漆剥落现象 螺旋升降式，升降距离为50mm，最高离地距离为500mm，凳面Ф315\*高450-500mm， 2、聚丙烯凳面材质：采用聚丙烯共聚级注塑。表面细纹咬花，防滑不发光，凳面底部镶嵌4枚螺纹，采用标准螺栓与圆型托盘固定。 3、脚垫材质：采用PP加耐磨纤维增强塑料，实心倒勾式一体射出成型。 4、凳托与凳脚留有一定的空间便于凳子挂在挂凳扣上，方便教室的打扫。 ▲实验凳技术要求满足： 一、承重测试、跌落测试、凳面抗老化测试： （1）承重测试： 静态载荷≥150KG后应无破损，无断裂。 （2）跌落测试 样品从≥20cm高度落下应无破损。 （3）凳面抗老化测试 高温≥60℃,120h 低温≤-10℃,120h，凳面无变形。 供货验收前提供满足以上▲具有CMA或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章 | 张 | 48 |  |
| 2.3 | 准备台 | 规格：≥6950\*800\*800mm 1、台面：采用12.7mm厚实芯理化板制作，切割处正反面去毛刺切口打磨平整。表面有良好的耐腐蚀性及具有良好的承重性能。 2、柜体：全钢结构，上抽下门设计，采用1.0mm高强度镀锌钢板，切割折弯成型焊接打磨平整，表面经环氧树脂喷涂处理。  ★高强度镀锌钢板技术要求满足：GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验；盐雾试验；GB/T 6461-2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层；经腐蚀试验后的试样和试件的评级（1）盐雾试验满足：≥480h中性盐雾试验 10级  供货验收前提供满足以上★提供满足以上技术要求具有CMA或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章 3、门板及抽面：采用双层结构，组装式设计，保证单层钢板双面都喷涂处理，门板中间填充隔音材料，减少关门时产生的噪音。防撞胶垫：装于抽屉及门板内侧，减缓碰撞，保护柜体。 4、拉手：采用一字拉手。 5、不锈钢防腐合页：采用优质不锈钢模具一体成型。 6、防腐三节静音导轨：三节滚珠滑轨，承重性强，滑动顺滑。 7、固定桌脚：采用柜体内置可调ABS调整脚，保证调整脚前后都可以调节高低。 ▲准备台技术要求满足: GB/T 24820-2024 实验室家具通用技术条件 （1）实验台高:立姿≤900mm； （2）实验台面净深：600mm~900mm； （3）容腿空间净宽：立姿≥790mm； （4）容膝空间净高≥700mm； （5）容膝空间净深≥80mm； （6）容足空间净高≥120mm; （7）容足空间净深≥150mm; （8）符合翘曲度中面板、正视面板件对角线长度标准； （9）符合平整度中面板、正视面板件标准； （10）符合邻边垂直度中面板、框架的对角线长度标准； （11）符合位度差中相邻两表面间的距离偏差（非设计要求)标准； （12）符合分缝要求； （13）抽屉下垂度≤20mm；抽屉摆动度≤15mm； （14）着地平稳性≤2.0mm； （15）外观符合如下要求：1）台面不应有裂缝、渗透现象；台面不应有污物、杂质；2）人造板件外观：外表应无干花、湿花；同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内；外表应无明显划痕；外表应无明显压痕；外表应无明显色差；外表应无鼓泡、龟裂、分层；3）金属件外观：焊接处应无脱焊、虚焊、焊穿、错位；焊接处应无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅；焊接处表面波纹应均匀；冲压件应无脱层、裂缝；涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；表面应无剥落、返锈、毛刺；表面应无烧焦、起泡、针孔、裂纹、花斑（不包括镀彩锌)和划痕。 （16）安全性能-产品结构安全中通用结构安全符合如下要求：1）基本结构安全：按产品标准进行稳定性试验时，不应发生倾翻。固定零部件的结合应牢固无松动，应无少件、透钉、漏钉。2）剪切和挤压点-使用过程中的剪切和挤压：在预定的使用条件下，不应有可触及的剪切和挤压点。正常使用中受力作用下可接触间隙用半球形手指探棒试验，间隙应小于7mm或不小于18mm。3）基本结构安全：推拉构件应有防脱落装置或警示标识，标识内容的字体不应小于5号黑体字。正常使用时，可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他合适的方式进行保护。倒圆半径应不小于0.5mm。正常使用时，其他部件表面应无锐边、锐角。4）孔及间隙：产品可触及区域内刚性部件上，深度超过10mm的孔及间隙，其直径或间隙用直径7mm的半球形手指探棒施力30N不应通过，或用直径12mm的半球形手指探棒不施力能通过。 （17）安全性能满足：实验台面接缝应平整、紧密，不应渗水、开缝。 （18）实验台力学性能-实验台强度：1）符合水平静载荷试验标准；2）符合主台面垂直静载荷试验标准；3）符合台面挠度试验标准；4）符合跌落试验标准。 （19）实验台力学性能-实验台耐久性：1）符合水平耐久性试验标准；2）符合垂直耐久性试验标准。 （20）实验台力学性能-独立式实验台稳定性：1）符合水平冲击稳定性试验标准；2）符合垂直加载稳定性试验标准；3）符合具有推拉构件的稳定性试验标准。 供货验收前提供满足以上▲提供满足以上技术要求具有CMA或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章 | 张 | 1 |  |
| 2.4 | 准备台 | 规格：≥1100\*750\*800mm 1、台面：采用12.7mm厚实芯理化板制作，切割处正反面去毛刺切口打磨平整。表面有良好的耐腐蚀性及具有良好的承重性能。 2、柜体：全钢结构，上抽下门设计，采用1.0mm高强度镀锌钢板，切割折弯成型焊接打磨平整，表面经环氧树脂喷涂处理。 3、门板及抽面：采用双层结构，组装式设计，保证单层钢板双面都喷涂处理，门板中间填充隔音材料，减少关门时产生的噪音。防撞胶垫：装于抽屉及门板内侧，减缓碰撞，保护柜体。 4、拉手：采用一字拉手。 5、不锈钢防腐合页：采用优质不锈钢模具一体成型。  ★不锈钢防腐合页技术要求满足：GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验；盐雾试验；GB/T 6461-2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层；经腐蚀试验后的试样和试件的评级（1）盐雾试验满足：≥480h中性盐雾试验 10级  供货验收前提供满足以上★具有CMA或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章 6、防腐三节静音导轨：三节滚珠滑轨，承重性强，滑动顺滑。 7、固定桌脚：采用柜体内置可调ABS调整脚，保证调整脚前后都可以调节高低。 | 张 | 1 |  |
| 2.5 | 准备台 | 规格：≥3200\*750\*800mm 1、台面：采用12.7mm厚实芯理化板制作，切割处正反面去毛刺切口打磨平整。表面有良好的耐腐蚀性及具有良好的承重性能。 2、柜体：全钢结构，上抽下门设计，采用1.0mm高强度镀锌钢板，切割折弯成型焊接打磨平整，表面经环氧树脂喷涂处理。 3、门板及抽面：采用双层结构，组装式设计，保证单层钢板双面都喷涂处理，门板中间填充隔音材料，减少关门时产生的噪音。防撞胶垫：装于抽屉及门板内侧，减缓碰撞，保护柜体。 4、拉手：采用一字拉手。 5、不锈钢防腐合页：采用优质不锈钢模具一体成型。 6、防腐三节静音导轨：三节滚珠滑轨，承重性强，滑动顺滑。  ★防腐三节静音导轨技术要求满足：GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验；盐雾试验 ；GB/T 6461-2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层；经腐蚀试验后的试样和试件的评级（1）盐雾试验满足：≥480h中性盐雾试验 10级  供货验收前提供满足以上★有CMA或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章 7、固定桌脚：采用柜体内置可调ABS调整脚，保证调整脚前后都可以调节高低。 | 张 | 1 |  |
| 准备室 | | | | |  |
| **序号** | **货物名称** | **技术参数** | **单位** | **数量** |  |
|  |  | **基础设备** |  |  |  |
| 1 | 实验台 | 规格：≥2400\*1500\*800mm 1、台面：采用12.7mm厚实芯理化板制作，切割处正反面去毛刺切口打磨平整。表面有良好的耐腐蚀性及具有良好的承重性能。 2、柜体：全钢结构，上抽下门设计，采用1.0mm高强度镀锌钢板，切割折弯成型焊接打磨平整，表面经环氧树脂喷涂处理。  ★高强度镀锌钢板技术要求满足：GB/T 10125-2021 人造气氛腐蚀试验；盐雾试验；GB/T 6461-2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层；经腐蚀试验后的试样和试件的评级（1）盐雾试验满足：≥480h中性盐雾试验 10级  供货验收前提供满足以上★具有CMA或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章 3、门板及抽面：采用双层结构，组装式设计，保证单层钢板双面都喷涂处理，门板中间填充隔音材料，减少关门时产生的噪音。防撞胶垫：装于抽屉及门板内侧，减缓碰撞，保护柜体。 4、拉手：采用一字拉手。 5、不锈钢防腐合页：采用优质不锈钢模具一体成型。 6、防腐三节静音导轨：三节滚珠滑轨，承重性强，滑动顺滑。 7、固定桌脚：采用柜体内置可调ABS调整脚，保证调整脚前后都可以调节高低。 ▲实验台技术要求满足: GB/T 24820-2024 实验室家具通用技术条件 （1）实验台高:立姿≤900mm； （2）实验台面净深：600mm~900mm； （3）容腿空间净宽：立姿≥790mm； （4）容膝空间净高≥700mm； （5）容膝空间净深≥80mm； （6）容足空间净高≥120mm; （7）容足空间净深≥150mm; （8）符合翘曲度中面板、正视面板件对角线长度标准； （9）符合平整度中面板、正视面板件标准； （10）符合邻边垂直度中面板、框架的对角线长度标准； （11）符合位度差中相邻两表面间的距离偏差（非设计要求)标准； （12）符合分缝要求； （13）抽屉下垂度≤20mm；抽屉摆动度≤15mm； （14）着地平稳性≤2.0mm； （15）外观符合如下要求：1）台面不应有裂缝、渗透现象；台面不应有污物、杂质；2）人造板件外观：外表应无干花、湿花；同一板面外表，允许1处，面积在3mm²~30mm²内；外表应无明显划痕；外表应无明显压痕；外表应无明显色差；外表应无鼓泡、龟裂、分层；3）金属件外观：管材应无裂缝、叠缝；外露管口端面应封闭；涂层应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷； （16）安全性能-产品结构安全中通用结构安全符合如下要求：1）基本结构安全：正常使用时，可接触到的边、角都应进行倒圆、倒角、砂光或以其他合适的方式进行保护。倒圆半径应不小于0.5mm。2）孔及间隙：产品可触及区域内刚性部件上，深度超过10mm的孔及间隙，其直径或间隙用直径7mm的半球形手指探棒施力30N不应通过，或用直径12mm的半球形手指探棒不施力能通过。3）基本结构安全：正常使用时，其他部件表面应无锐边、锐角。4）剪切和挤压点-使用过程中的剪切和挤压：在预定的使用条件下，不应有可触及的剪切和挤压点。5）基本结构安全：推拉构件应有防脱落装置或警示标识，标识内容的字体不应小于5号黑体。固定零部件的结合应牢固无松动，应无少件、透钉、漏钉。6）剪切和挤压点-使用过程中的剪切和挤压：正常使用中受力作用下可接触间隙用半球形手指探棒试验，间隙应小于7mm或不小于18mm。7）基本结构安全：按产品标准进行稳定性试验时，不应发生倾翻。 （17）安全性能满足：实验台面接缝应平整、紧密，不应渗水、开缝。 （18）实验台力学性能-实验台强度：1）符合水平静载荷试验标准；2）符合主台面垂直静载荷试验标准；3）符合台面挠度试验标准；4）符合跌落试验标准。 （19）实验台力学性能-实验台耐久性：1）符合水平耐久性试验标准；2）符合垂直耐久性试验标准。 （20）实验台力学性能-独立式实验台稳定性：1）符合水平冲击稳定性试验标准；2）符合垂直加载稳定性试验标准；3）符合具有推拉构件的稳定性试验标准。 供货验收前提供满足以上▲具有CMA或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章 | 张 | 2 |  |
| 3 | 实验室专用水槽 | 规格：≥800\*460\*325mm 1、采用PP一体化成型水槽，易清洁，耐腐蚀特点。 2、★实验室专用水槽技术要求满足： （1）垂直冲击试验要求：检测条件高度:≥300mm次数:≥500 次，a,零部件无断裂、无豁裂;b,零部件未出现严重影响使用功能的磨损和变形 （2）密度检测依据GB/T1033.1-2008方法A的标准。 供货验收前提供满足以上★具有CMA或CNAS认证的第三方检测机构出具的检测报告复印件并加盖公章 | 只 | 2 |  |