
项目需求说明

请参选人在制作参选文件时仔细研究项目需求说明。参选人不能简单照搬照抄采购单位项目需求说明中的技术、商务要求，必须作实事求是的响应。如照搬照抄项目需求说明中的技术、商务要求的，中选后供应商在同采购单位签订合同和履约环节中不得提出异议，一切后果和损失由中选供应商承担。

南通市东方中学（101 校区）厨房设备采购项目采用比选方式组织采购，现相关需求如下：

一、采购内容：

1. 采购项目：101 校区厨房设备。
2. 项目编号：ZRNT20240031
3. 项目需求：

编号	产品名称	产品图片	建议品牌	尺寸	技术参数	数量	单位
排烟系统							
1	洗碗间集气罩		厂制品	3500*1200*500*3 台	采用优质拉丝板不锈钢制作，烟罩板材厚度 1.0MM，滤油板 0.8MM；整体方形立体设计；加强筋及支架厚度 1.0MM；	12.6	平方
2	排烟管道		厂制品	400*500	采用不锈钢 1.0mm 板制作，固定单价，管道金额按照实际结算。	65	平方
3	弯头		厂制品	定制	采用优质不锈钢板，板厚 1.0mm	3	个
4	变径		厂制品	定制	采用优质不锈钢板，板厚 1.0mm	6	个
5	二楼煮面集气罩		厂制品	1500*1000*500	采用优质拉丝板不锈钢制作，烟罩板材厚度 1.0MM，滤油板 0.8MM；整体方形立体设计；加强筋及支架厚度 1.0MM；	3	平方
6	轴流风机		哈龙、北沃、正泰	4#	国标铜芯，4#	5	台

7	二，三楼煮面集气排烟管道		厂制品	400*400	采用不锈钢 1.0mm 板制作，固定单价，管道金额按照实际结算。	21	平方
8	不锈钢百叶窗		厂制品	定制	采用优质不锈钢	5	只

9	二楼油烟净化一体机		厂制品	4500*1300*1000	<p>1、本体采用优质不锈钢制作，一体式烟罩。</p> <p>2、烹饪时产生的油烟气体，随风机产生的气流，进入高度旋转的网盘，被屏蔽拦截并在其离心作用下分离，废油回收率高，大大降低了风管内因由大颗粒废油堆积而引起的火灾隐患。</p> <p>3、再利用高压电场使黑烟颗粒、臭味荷电分离并吸附与电极上，净化效率高，节能环保，油烟排放符合国家排放标准。</p> <p>4、高清液晶显示屏，中文、动态图标全视角显示设备的运行状态。</p> <p>5、单片机控制系统，SDK 芯片配置，可后台编辑、修订设备参数。GPS 组合模块。电容保护装置。可与智慧化厨房，智慧化平台无缝对接，实现数据共享，在线监管</p> <p>★6、所投油烟净化一体机需提供额定风量运行条件下，其净化率≥99.1%；油烟排放浓度≤0.16mg/m³；颗粒物浓度≤0.13mg/m³；非甲烷总烃浓度≤0.14 mg/m³的中国环境标志（II类）产品认证证书。</p> <p>★7、所投油烟一体机控制主板具有依据 GB/T2423.16-2008 标准，抗霉菌性能试验条件 80 天，球毛壳霉、树脂子囊菌、宛氏拟青霉检测，技术要求等级≤1 级，具有 CMA 和 CNAS 检测标识的合格检验报告。</p> <p>★8、所投油烟净化一体机符合 GB/T2423.2-2008 的检测标准，高压电源，控制系统在温度（60±2）℃高温环境中，运行 500 小时无故障测试合格具有 CMA 和 CNAS 检测标识的检验报告。</p> <p>★9、油烟净化一体机用电动机依据 GB/T12350-2009 标准，电动机在实际负载的条件下绕组的温升值不应超过 80K；电动机在堵转达到 24h 绕组的温度不应超过 180° C，测试合格（附样机的温升实验数据与堵转试验数据）具有 CMA 和 CNAS 等检测标识的第三方合格检测报告（以上检测报告受检单位需为一体机设备整机生产厂家）</p>	5.85	平方
10	排烟管道		厂制品	400*500	采用不锈钢 1.0mm 板制作，固定单价，管道金额按照实际结算。	17.1	平方

11	不锈钢百叶窗		厂制品	定制	采用优质不锈钢	1	只
12	弯头		厂制品	定制	采用优质不锈钢板，板厚 1.0mm	2	只
13	三楼操作间排烟罩		厂制品	5300*1300*1000	<p>1、本体采用优质不锈钢制作，一体式烟罩。</p> <p>2、烹饪时产生的油烟气体，随风机产生的气流，进入高度旋转的网盘，被屏蔽拦截并在其离心作用下分离，废油回收率高，大大降低了风管内因由大颗粒废油堆积而引起的火灾隐患。</p> <p>3、再利用高压电场使黑烟颗粒、臭味荷电分离并吸附与电极上，净化效率高，节能环保，油烟排放符合国家排放标准。</p> <p>4、高清液晶显示屏，中文、动态图标全视角显示设备的运行状态。</p> <p>5、单片机控制系统，SDK 芯片配置，可后台编辑、修订设备参数。GPS 组合模块。电容保护装置。可与智慧化厨房，智慧化平台无缝对接，实现数据共享，在线监管</p> <p>6、所投油烟净化一体机需提供额定风量运行条件下，其净化率$\geq 99.1\%$；油烟排放浓度$\leq 0.16\text{mg}/\text{m}^3$；颗粒物浓度$\leq 0.13\text{mg}/\text{m}^3$；非甲烷总烃浓度$\leq 0.14\text{mg}/\text{m}^3$的中国环境标志（II类）产品认证证书。</p> <p>7、所投油烟一体机控制主板具有依据 GB/T2423.16-2008 标准，抗霉性能试验条件 80 天，球毛壳霉、树脂子囊菌、宛氏拟青霉检测，技术要求等级≤ 1级，具有 CMA 和 CNAS 检测标识的合格检验报告。</p> <p>8、所投油烟净化一体机符合 GB/T2423.2-2008 的检测标准，高压电源，控制系统在温度$(60\pm 2)^\circ\text{C}$高温环境中，运行 500 小时无故障测试合格具有 CMA 和 CNAS 检测标识的检验报告。</p> <p>9、油烟净化一体机用电动机依据 GB/T12350-2009 标准，电动机在实际负载的条件下绕组的温升值不应超过 80K；电动机在堵转达到 24h 绕组的温度不应超过 180°C，测试合格（附样机的温升实验数据与堵转试验数据）具有 CMA 和</p>	6.89	平方

					CNAS 等检测标识的第三方合格检测报告（以上检测报告受检单位需为一体机设备整机生产厂家）		
14	排烟管道		厂制品	400*500	采用不锈钢 1.0mm 板制作，固定单价，管道金额按照实际结算。	11	平方
15	弯头		厂制品	定制	采用优质不锈钢板，板厚 1.0mm	1	只
16	封板		厂制品	定制	采用优质不锈钢板，板厚 1.0mm	1	项
17	不锈钢排烟罩（主厨间）		厂制品	1700*1500*500	采用 304 不锈钢 1.0mm 制作。	2.55	平方
18	不锈钢排烟罩（蒸煮间）		厂制品	4500*1200*500	采用优质不锈钢 1.0mm 制作。	5.4	平方
19	不锈钢排烟罩（蒸煮间）		厂制品	4700*1200*500	采用优质不锈钢 1.0mm 制作。	5.64	平方
20	排烟管道		厂制品	定制	采用优质不锈钢制作。	157	平方
21	弯头		厂制品	定制	采用优质不锈钢制作。	7	只
22	变径		厂制品	定制	采用优质不锈钢制作。	4	只

23	S 弯	暂无图片	厂制品	定制	采用优质不锈钢制作。	3	只
24	低噪音 高压柜式风机		北沃、德粤、 永超	15KW/28 寸	<p>功率：15KW 外壳采用≥1.0mm 双面烤漆钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动；轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承；电机：纯铜芯国标电机；叶轮：按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度 1.0mm 镀锌钢板制作，耐腐蚀性好，风机设有检修门，方便日后维护；底部自带槽钢支架，便于安装。</p> <p>1、★。所投风机具有中国质量认证中心颁发的《中国节能认证证书》，依据 GB19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》，依据 GB/T1236-2017 试验安装方法为 A 型，节能评价价值≥64%，实测值为≥64%，试验结果符合要求，需提供三方检测机构出具的带 CMA、ilac-MRA 和 CNAS 标识的《中国节能产品认证试验报告》，证书信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站可查询，检测报告于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。</p> <p>★所投“低噪音高压柜式风机”产品自我环境声明符合 GB/T24021-2001 idt ISO14021:1999《环境管理环境标志与声明自我环境声明（II 型环境标志）》的要求，产品能效达到 GB19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》标准中节能评价价值要求，提供中国环境标志（II 型）产品认证证书，证书信息于“全国认证认可信息公共服务平台”网站可查询。★依据 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准，进行雷击试验，电源线雷击试验波形和严酷等级 5 级，电流波为 5kA 8/20 μs，提供第三方检测机构出具的带 CMA、ilac-MRA 和 CNAS 标识的检测报告，检测报告于“全国认证认可信息公共服务平台”网站编号可查询。</p>	1	台
25	五格保温售饭工作柜		1800*700*800	厂制品	<p>电压：220v 功率：3kw 规格：配食品级 1/1 份数盘 5 只 材质：304 不锈钢 1.0mm 厚 ★所用 304 不锈钢板化学成分符合 GB/T 11170-2008、食品安全国家标准《GB31604.49-2016》，力学性能符合 GB/T228.1-2021 标准，中性盐雾试验 8h 未见锈蚀（依据 GB/T 10125-2021 标准），弯曲试验符合 GB/T 232-2010 标准，提供 304 不锈钢板符合上述标准的检测报告（以上内容须在体现在同一检测报告中）。</p>	10	台

26	油烟净化器		北沃、德粤、越德	30000 风量	<p>处理风量： 30000 m³/h；</p> <p>净化设备由外壳，数字电源，高压输出装置，高压电场（低压电场）等组成。其中外壳和电场均采用不锈钢材质，经久耐用。（高压电场主要起电离和收集作用，低压电场起收集作用，这种组合方式能减少低压电场负荷，延长清洗周期），高压电场与高压电源，低压电场与低压电源的组合，可实现高压和低压单独可调，使得高压电场和低压电场同时处于最佳状态，提升净化效率。数字电源可外接156*92mm 尺寸的数码显示屏，显示设备的运行状态。</p> <p>★1、持有 CMA, CAL 盖章的电源检测报告（电源检测品牌与净化器投标品牌一致，均符合 JCC/I201011.1-2017《餐饮油烟净化器用高压电源检测方法》和 CCAEPI-RG-Q-041-2018《餐饮油烟净化器用高压电源》的标准，电源输入与外壳绝缘电阻≥200MΩ；电源输入与外壳之间应能承受 2000V, 10MA, 1min 无击穿闪烁，无异响；电源功率因素≥0.85；样品至于-10℃±2℃的低温箱内，运行 4h 无故障；样品至于 60℃±2℃的高温箱内，运行 8h 无故障；</p> <p>★2、具有过压过流、负载短路、负载闪烁和打火保护功能、放电极油垢清洗提示以及负载开路保护功能的检测报告。</p> <p>★3、持有符合 GB 4806.9-2016 标准和 ZRGF-CP-01 认证规则要求的《食品接触产品安全认证证书》；</p> <p>★4、持有符合 GB/T24021-2001idt ISO14021:199 标准的《中国环境标志（II 型）产品认证证书；</p>	1	台
----	-------	---	----------	----------	--	---	---

注：本项目中的建议品牌，只是建议所采购产品（设备）的档次。响应供应商可以选择建议品牌，也可以选择建议品牌以外的品牌，但所选品牌档次须等于或高于建议品牌档次，响应供应商提供非建议品牌产品响应的，提交该品牌设备的“①检测报告；②技术白皮书；③生产许可证”加盖生产厂家红章的资料证明文件的复印件，未能提供以上材料的将作无效响应处理，响应供应商的自我阐述及宣传彩页等不作采信依据。如有三分之二的评委认为提供的证明材料不符合标准的，则作无效投标。如有三分之二的评委认为提供的证明材料符合标准的方可参加价格评审。

二、质量要求

1. 本项目为交钥匙工程，响应单位应现场查勘后综合考虑后报价，采购方不再增加任何费用。

2. 油烟净化器在运行过程中，必须保证能通过相关主管部门的油烟检测。如检测不合格，供应商必须无偿整改，整改不成必须无偿更换，直至达到检测合格为止。

3. 成交人应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品，并完全符合比选文件及本合同规定的质量、规格和性能的要求。

4. 成交产品的技术标准按国家标准执行，无国家标准的，按行业标准执行，无国家和行业标准的，按企业标准执行；但在比选文件中有特别要求的，按比选文件中规定的要求执行，并且符合相关法律、法规规定的要求。

5. 产品的包装，国家或行业主管部门有规定的，按规定执行。

6. 成交人应保证提供的产品不得侵犯第三方专利权、商标权和工业设计权、版权等。否则，成交人应负全部责任，并承担由此引起的一切后果。

7. 成交人应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。

8. 成交人应采取必要的安全措施保证货物的运输及安装的安全，并承担货物的运输及安装过程中产生的风险。

三、设备交货、安装调试服务

1. 产品交付安装：自合同签订之日起 15 日历天内。

2. 交货（服务）地点：采购人指定地点。

3. 产品的外观、包装、运输应按国家规定或部颁标准执行，如因供方包装不当以及其它原因造成损坏或丢失，应由供方负一切责任。

4. 采购符合技术参数的货物，特别是货物的功率要符合要求。

四、验收

1. 参选人应严格按照比选文件的有关规定提供合格商品，保证货物为全新、未使用的原装正品。所有产品外包装箱不得自行拆封，包装箱上所有标签等不得涂改或撕毁，否则采购单位有权拒绝验收。

五、项目设备产品质保期

1. 本项目产品免费保修期为验收合格之日起计至少 1 年。

2. 在保修期内，供应商对所供设备负有全面保养维护的责任，以

保证设备产品连续、有效的正常运行。

六、售后服务

1. 无论对竞标项目产品的售后服务有无委托均不能免除供应商对竞标项目产品所作出的售后服务承诺的一切责任。

2. 参选人报价包括所有货物的供货、备品备件、运输、检验、送货、保险、装卸、仓储、保管、安装、调试、技术服务、技术培训、技术资料、各种税费、专利技术、质保、售后服务及其他伴随服务等一切必须费用，采购方不再支付其他任何费用。项目只有通过所有相关部门验收后，方可视为项目完工。

3. 供应商安排实施工人、实施机械或在运输装卸途中对其他工程及邻近设备、管线等造成损坏，应由响应单位负责修复及承担一切费用；所有安装实施人员的人身安全及其他相关安全责任均由响应单位自行承担，采购人不承担任何责任；无论调试期间或保修过程中，响应单位负责当日及时清理垃圾

4. 保修期内免费提供设备的维修维护，包括非人为因素发生的设备修理、更换的费用。过保修期后应提供上门维修，维修费用只收取零部件成本费。

5. 成交人须提供产品出现故障后的维修服务，在接采购方维修联系通知后 1 小时内响应，48 小时内维修完毕。