

项目需求

一、需求总则

产品必须是全新、未使用过的原装合格正品，完全符合询价文件规定的质量、规格和性能的要求，达到国家或行业规定的标准。

二、技术响应说明

询价响应供应商不能简单照搬照抄招标项目需求说明中的技术要求，必须作实事求是的响应：

1.照搬照抄项目需求说明中的技术要求，一旦成交中标，在与采购人签订合同和履约环节中不得提出异议，一切后果和损失由成交人承担。

2.询价响应供应商提供的货物和服务与采购人提出的项目需求说明中的技术要求不同，必须在逐一逐条响应的《技术条款响应正负偏离表》上明示偏离的部分。

三、采购清单

项目需求清单及技术参数

序号	用途	具体使用位置	采购项目	数量	参考图片
1	教师办公室	尺寸：1500*1409*1100 一、主要材料说明： 1. 饰面：采用优质耐磨三聚氰胺饰面纸； 2. 基材：采用优质的浸渍胶膜纸饰面刨花板，基材厚度≥18mm；含水率：7-10%，静曲强度≥15Mpa，弹性模量≥2850MPa，内胶合强度≥0.6Mpa，表面胶合强度≥1.1Mpa，24h吸水厚度膨胀率≤1.4%，握螺钉力板面≥1480N、板边握螺钉力≥980N，挥发性有机化合物释放浓度（7d）未检出，总半挥发性有机化合物（TSVOC）释放量未检出，醛酮类化合物（羰基类化合物）≤0.2mg/m³； 二、五金配件：采用优质（锁具、拉手、三合一连接件、门铰、液压缓冲导轨）：符合中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜盐加速乙酸盐雾试验、铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾≥300h，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级，外观评级(RA)：10级（10级最好，0级最差）；旋转弯曲疲劳测试≥100万次未断裂； 三、工艺/其他说明： 1. 全自动激光封边机封边工艺：PVC封边条厚度≥2.0mm；理化性能至少6项检测，可迁移元素(8项)未检出，甲醛释放量未检出；防霉等级达到0级；抗菌效果（不少于2种菌类）抗菌活性值≥2，抗菌率≥99%；燃烧性能达到V-0级； 2. 结构：侧隐藏式走线，配备翻盖板，多媒体线盒。 3. 钢脚架表面采用防霉抗菌金属粉末喷涂处理，具有抗菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐摩擦等技术特点。 4. 热熔胶：选用优质环保热熔胶，有防水性、防潮性、耐油性等特点；热熔胶黏度≥2770（180° C）mpa.s，游离甲醛未检出，卤代烃未检出；总挥发性有机物≤3g/L。签订合同前须提供具有 CMA 或 CNAS 标识的成品检测报告复印件及报告编号在全国认证认可信息公共服务平台的查询截图并加盖投标人公章予以佐证。	教师办公桌	20	

2	一、主要材料说明： 1、面料：采用优质针织网布（网布）符合起毛、起球达到 4 级；通过阻燃等级-I 级检测；甲醛含量未检出、 染色牢度：检测符合要求；无异味；可分解致癌芳香胺染料未检出；禁用偶氮染料未检出；沾污性能达到 5 级；富马酸二甲酯未检出；通过燃烧性能检测合格；抗菌活性值≥ 2；抗菌率$\geq 99\%$；防螨性能：驱避率$\geq 99\%$，抑制率≥ 99；透气率达到 42.7mm/s；防霉性能（不少于 5 种霉类）到 0 级； 2、软包辅料：采用优质阻燃海绵（定型海绵）符合 75%压缩永久变形$\leq 2.0\%$；回弹率$\geq 51\%$；65%/25%压陷比≥ 3.6；拉伸强度$\geq 175\text{kPa}$；断裂伸长率$\geq 160\%$；撕裂强度$\geq 3.1\text{N/cm}$；干热老化后拉伸强度$\geq 138\text{KPa}$；湿热老化后拉伸强度$\geq 131\text{KPa}$；甲醛释放量未检出，TVOC 未检出；符合不应有严重污染检测要求；符合无刺激性气味检测要求；不得检出邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯增塑剂； 二、五金配件： 1. 底盘：采用优质转椅底盘，抗拉强度 $R_m \geq 581\text{MPa}$；断后伸长率 $A \geq 45.0\%$；下屈服强度 $ReL \geq 329\text{MPa}$；符合铜加速乙酸试验连续喷雾≥ 48 小时，镀（涂）层本身的耐腐等级 10 级、镀（涂）层本身的耐腐蚀等级 10 级、镀（涂）层对基体的保护等级 10 级+外观评级 10 级（10 级最好，0 级最差）；旋转疲劳≥ 100 万次未断裂； 2. 气压棒：采用优质气压棒，符合中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾$\geq 300\text{h}$，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级：10 级；镀（涂）层对基体的保护等：10 级；外观评级(RA)：10 级（10 级最好，0 级最差）；下屈服强度$\geq 302\text{Mpa}$；抗拉强度 $R_m \geq 428\text{Mpa}$，断后伸长率 $A_{80\text{mm}} \geq 30\%$；旋转弯曲疲劳测试$\geq 100$ 万次未断裂； 3. 脚轮：采用优质万向脚轮，符合家具涂层可迁移元素（8 项）未检出；邵氏硬度≥ 78；通过耐冷热循环检测，无裂纹、鼓泡、变色、起皱；拉伸断裂标称应变平均值达到 14.0%；拉伸强度达到 25.0Mpa；垂直燃烧达到 V-0 级； 三、工艺/其他说明： 1、座板：采用优质抗菌阻燃生态夹板(防菌抑菌阻燃实木多层板)：符合密度$\geq 0.77\text{g/cm}^3$；含水率$\leq 6.8\%$；甲醛释放量（气候箱法）未检出；挥发性有机化合物释放浓度（7d）未检出；（不少于 2 种菌类）抗菌活性值≥ 2；抗菌率$\geq 99\%$；（不少于 3 种霉类）防霉等级达到 0 级不长，即肉眼观察未见生长；签订合同前须提供具有成品 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复印件及报告编号在全国认证认可信息公共服务平台的查询截图并加盖投标人公章予以佐证	教师办公椅	20	
---	---	-------	----	---

3	尺寸：800*400*800mm 一、主要材料说明： 1. 饰面：采用优质耐磨三聚氰胺饰面纸； 2. 基材：采用优质的浸渍胶膜纸饰面刨花板，基材厚度≥18mm；含水率：7-10%，静曲强度≥15Mpa，弹性模量≥2850MPa，内胶合强度≥0.6Mpa，表面胶合强度≥1.1Mpa，24h 吸水厚度膨胀率≤1.4%，握螺钉力板面≥1480N、板边握螺钉力≥980N ，挥发性有机化合物释放浓度（7d）未检出，总半挥发性有机化合物（TSVOC）释放量未检出，醛酮类化合物（羰基类化合物）≤0.2mg/m³； 二、五金配件：采用优质（锁具、拉手、三合一连接件、门铰、液压缓冲导轨）：符合中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜盐加速乙酸盐雾试验、铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾≥300h，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级 10 级、镀（涂）层对基体的保护等级 10 级，外观评级(RA)：10 级（10 级最好，0 级最差）；旋转弯曲疲劳测试≥100 万次未断裂； 三、工艺/其他说明： 1. 全自动激光封边机封边工艺：PVC 封边条厚度≥2.0mm；理化性能至少 6 项检测，可迁移元素(8 项)未检出，甲醛释放量未检出；防霉等级达到 0 级；抗菌效果（不少于 2 种菌类）抗菌活性值≥2，抗菌率≥99%；燃烧性能达到 V-0 级； 2. 热熔胶：选用优质环保热熔胶，有防水性、防潮性、耐油性等特点；热熔胶黏度≥2770（180° C）mpa.s，游离甲醛未检出，卤代烃未检出；总挥发性有机物≤3g/L。签订合同前须提供具有 CMA 或 CNAS 标识的成品检测报告复印件及报告编号在全国认证认可信息公共服务平台的查询截图并加盖投标人公章予以佐证。	茶水柜	3	
---	---	-----	---	---

4		尺寸：800*400*2000mm 一、主要材料说明： 1. 饰面：采用优质耐磨三聚氰胺饰面纸； 2. 基材：采用优质的浸渍胶膜纸饰面刨花板，基材厚度≥18mm；含水率：7-10%，静曲强度≥15Mpa，弹性模量≥2850MPa，内胶合强度≥0.6Mpa，表面胶合强度≥1.1Mpa，24h 吸水厚度膨胀率≤1.4%，握螺钉力板面≥1480N、板边握螺钉力≥980N ，挥发性有机化合物释放浓度（7d）未检出，总半挥发性有机化合物（TSVOC）释放量未检出，醛酮类化合物（羰基类化合物）≤0.2mg/m³； 二、五金配件：采用优质（锁具、拉手、三合一连接件、门铰、液压缓冲导轨）：符合中性盐雾试验、乙酸盐雾试验、铜盐加速乙酸盐雾试验、铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾≥300h，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级 10 级、镀（涂）层对基体的保护等级 10 级，外观评级(RA)：10 级（10 级最好，0 级最差）；旋转弯曲疲劳测试≥100 万次未断裂； 三、工艺/其他说明： 1. 全自动激光封边机封边工艺：PVC 封边条厚度≥2.0mm；理化性能至少 6 项检测，可迁移元素(8 项)未检出，甲醛释放量未检出；防霉等级达到 0 级；抗菌效果（不少于 2 种菌类）抗菌活性值≥2，抗菌率≥99%；燃烧性能达到 V-0 级； 2. 热熔胶：选用优质环保热熔胶，有防水性、防潮性、耐油性等特点；热熔胶黏度≥2770（180° C）mpa.s，游离甲醛未检出，卤代烃未检出；总挥发性有机物≤3g/L。签订合同前须提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复印件及报告编号在全国认证认可信息公共服务平台的查询截图并加盖投标人公章予以佐证。	文件柜	5	
5	学生课桌椅	1. 规格 长 600mm（±2mm）×宽 400mm（±2mm）×高 620mm-800mm（±2mm） （注：高度可调节,可按学生实际需要选择） 2. 桌面规格 长 600mm（±2mm）*宽 400mm（±2mm）*厚 18mm（±2mm） 3. 桌面材质 桌面材质为饰面刨花板，采用 E0 级环保复合三聚氢胺贴面，厚度 18mm（±2mm），桌面四边采用抗老化 PP 塑料无缝注塑包边，具备良好的抗冲击、抗吸湿性能，完美地长期保护桌面，肘部与桌沿具有良好的交互性，按照人体工程	课桌椅 （颜色待定）	180	

	学原理进行弧度（鸭嘴边）和桌面四个角为 R 角设计， 兼顾美观与牢固， 学生读写更舒适。面板上面带有长 255mm（±2mm）×宽 15mm(±2mm)×深 5mm 的笔槽,文具槽与包边必须一体注塑成型,永不脱落,桌面至少符合 QB/T 4071-2021、GB 18580-2017+GB/T 39600-2021、GB/T 35601-2024、LY/T 1985-2011、GB/T 24128-2018、GB/T 12000-2017 的标准，检测内容至少包含①木制件漆膜外观，塑料件外观；②甲醛释放量 ENF≤0.025mg/m³；③挥发性有机化合物释放浓度(7d)苯、二甲苯均未检出，总挥发性有机化合物(TVOC)≤100 μg/m³；④五氯苯酚含量≤5mg/kg；⑤黑曲霉、黄曲霉，防霉等级：0 级；⑥盐雾试验 100h.签订合同前须提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复印件及报告编号在全国认证认可信息公共服务平台的查询截图并加盖投标人公章予以佐证。 4. 桌斗 采用全新 PP 塑料一次注塑成型，尺寸长 545mm（±2mm）*宽 380mm（±2mm）*高 158mm（±2mm），外端边缘均设置挡边，距挡边 15mm 处屉箱内部有长 375mm（±2mm）*宽 30mm（±2mm）*深 3mm 的凹槽，屉箱两侧装有一次成型的抗老化 PC 挂钩，方便学生挂书包或学习用品袋，最大可承重 25KG。书斗插管口为封闭式，确保课桌稳固性。屉箱和桌腿采用套入式隐性安装。 5. 桌立柱管 采用钢管静电喷塑，桌腿采用椭圆钢管，桌腿尺寸 30mm（±2mm）×60mm（±2mm），壁厚 1.4mm。升降部分尺寸 25mm×50mm，壁厚 1.2mm，桌脚尺寸：50mm（±2mm）×30mm（±2mm），壁厚 1.2mm。采用手摇式升降杆升降。 6. 升降套 采用 PP+玻纤材质,内套为中空设计方便升降钢管插入与桌腿连接，尺寸为 65*36*38.5mm 7. 横管 采用钢管静电喷塑工艺，抽屉下方有尺寸 30mm×15mm（±2mm）壁厚 1.2mm 的钢管，焊接于升降钢管上。另有横管尺寸：50mm*20mm（±2mm），壁厚 1.2mm，呈“U”字型，直接焊接在桌腿上。钢管至少符合 GB/T 3325-2024、GB/T 35607-2024、GB/T 230.1-2018、GB/T 31588.1-2015、GB/T 229-2020、QB/T 4371-2012、GB/T 24128-2018 的标准，检测内容至少包含①金属喷漆（塑）层：硬度（铅笔硬度 H,应无塑性变形和/或内聚破坏）；冲击强度：冲击高度 400mm,应无剥落、裂纹、皱纹；附着力 0 级；耐盐浴（划道两侧 3mm 外,应无鼓泡,锈蚀、剥落和起皱等现象）；②家具涂层可迁移元素：铅 Pb、镉 Cd、铬 Cr、汞 Hg、锑 Sb、硒 Se、砷 As 均未检出，钡 Ba≤50mg/kg，③洛氏硬度；④湿（盐雾）/干燥/湿气循环（循环 A，30 个循环（240h）；⑤夏比摆锤冲击试验；⑥金黄色葡萄球菌，大肠杆菌，抑菌率≥99.9%；⑦防霉等级：0 级。签订合同前须提供具有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复印件及报告编号在全国认证认可信息公共服务平台的查询截图并加盖投标人公章予以佐证。			
--	--	--	--	--

	8. 脚套 采用 PP 聚丙烯注塑形成，尺寸为 68mm*56mm*47mm（±2mm）。塑料套内置一个可调节高度为 25mm 的 PP 塑料手转轮，特别是遇不平整地面时，可通过桌脚自由调节器（手转轮）进行桌脚水平调节，确保桌面实际平衡。 9. 涂装 所有金属部件经过流水线抛丸工艺除锈和高温除油处理，采用静电喷塑高温固化，使涂层与金属表面的附着力更强，耐腐蚀，不易脱落。			
	1. 规格 椅面长 415mm（±2mm）*椅面深 360mm（±2mm）*座高 360mm（±2mm）-460mm（±2mm） 2. 坐靠板 1、椅面规格：椅面长 415mm（±2mm）*椅面深 360mm（±2mm），座高 360mm（±2mm）-460mm（±2mm） 2、靠背规格：长 410mm（±2mm）*高 256mm（±2mm） 3、椅面靠背采用 PP 耐冲击进口塑料一体射出成型。添加抗紫外线塑料色粉，户外三年不褪色，不含重金属及其他有毒物质。坐垫设计符合人体工程学原理，坐感更舒适，镂空设计，透气更健康。坐板有两列六行共十二条长 130mm（±2mm）*宽 4mm 透气网，表面采用磨砂处理，纹路清晰，美观大方，坐板和椅子铁件连接部分不外露。椅面周边配置 R 角，不留锐角，椅面底部有 12 条加强筋长 290mm（±2mm）*厚度 3mm，有效提高椅面的韧性和坚固性。靠背上有 8 条长 145mm（±2mm）的透气网，上方有长 95mm（±2mm）*宽 40mm（±2mm）的椭圆形孔洞，方便提拿移动椅子。 3. 支架/横梁 1、支架：采用椭圆钢管，下支架椅腿和椅脚钢管一体满焊而成，椅腿钢管尺寸 60mm（±2mm）×30mm（±2mm）×壁厚 1.4mm，椅脚钢管尺寸 50mm（±2mm）×30mm（±2mm）×壁厚 1.2mm，横梁和椅腿呈一字型一体焊接而成，尺寸为 50mm（±2mm）×20mm（±2mm）×壁厚 1.2mm。上支架升降钢管和靠背支撑件一体满焊而成，升降钢管部分尺寸为 50mm（±2mm）×25mm（±2mm）×壁厚 1.2mm。靠背支撑件尺寸 24mm（±2mm）×16mm（±2mm）×壁厚 1.5mm，靠背和靠背盖通过螺丝合盖固定，靠背支撑弯管弧度应与椅脚后端在同一水平线。，采用手摇式升降杆升降，升降高度为 360mm（±2mm）-460mm（±2mm）。 2、横管：上支架升降部分横梁尺寸为 40mm（±2mm）×20mm（±2mm）×壁厚 1.4mm。下支架椅脚横梁尺寸为长 50mm	椅 （颜 色待 定）	180	

		(±2mm) ×宽 20mm (±2mm) ×壁厚 1.2mm。 2. 4. 防松动升降内套 采用 PP 和玻纤材质，内套底部呈半圆形，口部套住椅腿钢管口，升降部分钢管插入椅腿钢管口内连接。内套后侧有一个凸形螺丝孔，通过螺丝与椅腿固定。防止椅腿与上支架升降部位松动。 5. 脚套： 采用 PP 聚丙烯注塑形成，尺寸为 68mm*56mm*47mm (±2mm)。塑料套内置一个可调节高度为 25mm 的 PP 塑料手转轮，特别是遇不平整地面时，可通过桌脚自由调节器（手转轮）进行桌脚水平调节，确保桌面实际平衡。 6. 涂装 椅子所有金属部件经过流水线抛丸工艺除锈和高温除油处理，采用静电喷塑高温固化，使涂层与金属表面的附着力更强，耐腐蚀，不易脱落。			
6		标准软木黑板，尺寸 400*120 CM	软质黑板	1	
7		尺寸 2000*1000*600mm. 整体采用 18mm 厚橡胶木，不做油漆，表面采用三聚氰胺枫木纹贴面，侧边木蜡油收边工艺	讲台（橡胶木）	3	

8		尺寸 1200*540*1000mm，整体采用 18mm 厚橡胶木，不做油漆，表面采用三聚氰胺枫木纹贴面，侧边木蜡油收边工艺	书柜 （橡胶木）	3	
---	--	--	-------------	---	---

说明：以上技术参数均需实质性响应，不接受负偏离。中标人签订合同前须按技术参数中的要求提供相关佐证材料。未提供、提供不全或资料不实的视为未实质性响应采购文件要求，作无效投标处理，并追究中标人的法律责任。

四、质量要求

1、货物的技术标准按国家标准（无国家标准，按行业标准执行，无国家和行业标准，按企业标准执行）执行，同时必须满足询价文件中规定的要求，以及符合相关法律、法规规定的要求。

2、货物的包装，国家或行业有规定的，按规定执行。

3、成交供应商应保证提供的产品不得侵犯第三方专利权、商标权和设计权、版权等。否则，供应商应负全部责任，并承担由此引起的一切后果。

4、成交供应商应保证其货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内应具有满意的性能。

5、成交供应商应采取必要的安全措施保证货物的运输及安装的安全，并承担货物的运输及安装过程中产生的风险。

6、成交供应商所供货物最终验收后，应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，并承担由此引起的一切后果。

7、成交供应商必须保证所提供的产品符合国家相应质量要求，所有产品必须具备产品合格证书，并随货同行。

五、交货期：

所有产品 2025 年 8 月 30 日前完成供货及安装调试，其中课桌椅 2025 年 8 月 24 日之前必须全都到位并安装完成。未按时完成的，采购人有权取消其中标资格并没收履约保证金。

六、交货地点：采购单位指定地点。

七、质保期及售后服务：

1、质保期限：自交货并验收合格之日起计两年；

2、售后服务：质保期内如有故障，24 小时响应并解决问题。

八、履约保证金：本项目设履约保证金 5000 元，项目验收合格后无息退还。

九、付款方式：项目供货及安装完成并验收合格后支付合同价。

十、验收要求：采购单位按合同约定积极配合供应商履约，按合同约定及时组织相关专业技术人员，必要时邀请财政等部门共同参与验收，并出具验收报告，验收合格的作为支付货款的依据。如验收不合格，使用方有权中止合同，验收不合格所发生的一切费用由成交供应商承担，按照实际发生的费用从履约保证金中扣除，扣完为止。