项目需求

项目需求包括技术要求和商务要求:技术要求是指对比选标的功能和质量要求,包括性能、材料、结构、外观、安全,或者服务内容和标准等;商务要求是指取得比选标的的时间、地点、财务和服务要求,包括交付(实施)的时间(期限)和地点(范围),付款条件(进度和方法),包装和运输,售后服务,保险等。

一、项目简介

南通市紫琅湖实验学校窗帘制作及安装项目

二、比选内容

窗帘清单

楼层	品名	部位	宽*高*倍数
一楼	遮光布帘	教室1	1. 7*2. 65*2
	遮光布帘	教室1	4. 5*2. 7*2
	遮光布帘	教室1	3. 2*2. 7*2
	遮光布帘	教室2	1. 7*2. 65*2
	遮光布帘	教室2	4. 5*2. 7*2
	遮光布帘	教室2	3. 2*2. 7*2
	遮光布帘	教室3	1. 7*2. 65*2
	遮光布帘	教室3	4. 5*2. 7*2
	遮光布帘	教室3	3. 2*2. 7*2
	遮光布帘	教室4	1. 7*2. 65*2
	遮光布帘	教室4	4. 5*2. 7*2
	遮光布帘	教室4	3. 2*2. 7*2

	遮光布帘	教室5	1. 7*2. 65*2
	遮光布帘	教室5	4. 5*2. 7*2
	遮光布帘	教室5	3. 2*2. 7*2
二楼	遮光布帘	教室1	1. 7*2. 43*2
	遮光布帘	教室1	4. 4*2. 7*2
	遮光布帘	教室1	3. 06*2. 7*2
	遮光布帘	教室2	1. 7*2. 43*2
	遮光布帘	教室2	4. 4*2. 7*2
	遮光布帘	教室2	3. 06*2. 7*2
	遮光布帘	教室3	1. 7*2. 43*2
	遮光布帘	教室3	4. 4*2. 7*2
	遮光布帘	教室3	3. 06*2. 7*2
	遮光布帘	教室4	1. 7*2. 43*2
	遮光布帘	教室4	4. 4*2. 7*2
	遮光布帘	教室4	3. 06*2. 7*2
	遮光布帘	教室5	1. 7*2. 43*2
	遮光布帘	教室5	4. 4*2. 7*2
	遮光布帘	教室5	3. 06*2. 7*2
三楼	遮光布帘	教室1	1. 7*2. 43*2
	遮光布帘	教室1	4. 4*2. 7*2
	遮光布帘	教室1	3. 06*2. 7*2

遮光布帘 教室2 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室2 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室3 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室3 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室3 3.06*2.7*2 遮光布帘 教室4 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室4 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室4 3.06*2.7*2 遮光布帘 教室4 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室5 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室5 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室5 3.06*2.7*2 遮光布帘 教室5 1.7*2.43*2 四楼 遮光布帘 教室1 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室1 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室1 1.7*2.43*2
遮光布帘 教室2 3.06*2.7*2 遮光布帘 教室3 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室3 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室3 3.06*2.7*2 遮光布帘 教室4 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室4 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室4 3.06*2.7*2 遮光布帘 教室5 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室5 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室5 3.06*2.7*2 四楼 遮光布帘 教室1 1.7*2.43*2
遮光布帘 教室3 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室3 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室3 3.06*2.7*2 遮光布帘 教室4 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室4 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室4 3.06*2.7*2 遮光布帘 教室5 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室5 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室5 3.06*2.7*2 遮光布帘 教室5 3.06*2.7*2 四楼 遮光布帘 教室1 1.7*2.43*2
遮光布帘 教室3 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室3 3.06*2.7*2 遮光布帘 教室4 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室4 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室4 3.06*2.7*2 遮光布帘 教室5 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室5 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室5 3.06*2.7*2 四楼 遮光布帘 教室1 1.7*2.43*2
遮光布帘 教室3 3.06*2.7*2 遮光布帘 教室4 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室4 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室4 3.06*2.7*2 遮光布帘 教室5 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室5 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室5 3.06*2.7*2 遮光布帘 教室5 1.7*2.43*2 四楼 遮光布帘 教室1 1.7*2.43*2
遮光布帘 教室4 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室4 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室4 3.06*2.7*2 遮光布帘 教室5 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室5 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室5 3.06*2.7*2 四楼 遮光布帘 教室1 1.7*2.43*2
遮光布帘 教室4 4. 4*2. 7*2 遮光布帘 教室4 3. 06*2. 7*2 遮光布帘 教室5 1. 7*2. 43*2 遮光布帘 教室5 4. 4*2. 7*2 遮光布帘 教室5 3. 06*2. 7*2 四楼 遮光布帘 教室1 1. 7*2. 43*2
遮光布帘 教室4 3.06*2.7*2 遮光布帘 教室5 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室5 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室5 3.06*2.7*2 四楼 遮光布帘 教室1 1.7*2.43*2
遮光布帘 教室5 1.7*2.43*2 遮光布帘 教室5 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室5 3.06*2.7*2 四楼 遮光布帘 教室1 1.7*2.43*2
遮光布帘 教室5 4.4*2.7*2 遮光布帘 教室5 3.06*2.7*2 四楼 遮光布帘 教室1 1.7*2.43*2
選光布帘 教室5 3.06*2.7*2 四楼 遮光布帘 教室1 1.7*2.43*2
四楼 遮光布帘 教室1 1.7*2.43*2
遮光布帘 教室1 4.4*2.7*2
遮光布帘 教室1 3.06*2.7*2
遮光布帘 教室2 1.7*2.43*2
遮光布帘 教室2 4.4*2.7*2
遮光布帘 教室2 3.06*2.7*2
遮光布帘 教室3 1.7*2.43*2
遮光布帘 教室3 4.4*2.7*2
遮光布帘 教室3 3.06*2.7*2

	遮光布帘	教室4	1. 7*2. 43*2
	遮光布帘	教室4	4. 4*2. 7*2
	遮光布帘	教室4	3. 06*2. 7*2
	遮光布帘	教室5	1. 7*2. 43*2
	遮光布帘	教室5	4. 4*2. 7*2
	遮光布帘	教室5	3. 06*2. 7*2
小学部4#四楼	遮光布帘	教室1	4. 4*2. 65*2
	遮光布帘	教室1	3. 05*2. 65*2
	遮光布帘	教室1	1. 7*1. 7*2
	遮光布帘	教室2	4. 4*2. 65*2
	遮光布帘	教室2	3. 05*2. 65*2
	遮光布帘	教室2	1. 7*1. 7*2
	遮光布帘	教室3	4. 4*2. 65*2
	遮光布帘	教室3	3. 05*2. 65*2
	遮光布帘	教室3	1. 7*1. 7*2
	遮光布帘	教室4	4. 4*2. 65*2
	遮光布帘	教室4	3. 05*2. 65*2
	遮光布帘	教室4	1. 7*1. 7*2
	遮光布帘	教室5	4. 4*2. 65*2
	遮光布帘	教室5	3. 05*2. 65*2
	遮光布帘	教室5	1. 7*1. 7*2

体育馆二楼	遮光布帘	D214	1. 5*3. 36*2
	遮光布帘	D214	4. 15*3. 36*2
	遮光布帘	D214	1.7*3.36*2
	遮光布帘	乒乓球室	1. 73*3. 35*2
	遮光布帘	乒乓球室	4. 15*3. 35*2
	遮光布帘	乒乓球室	1. 69*3. 35*2
	遮光布帘	乒乓球室	1. 64*3. 35*2
	遮光布帘	乒乓球室	4. 15*3. 35*2
	遮光布帘	乒乓球室	1. 7*3. 35*2
	遮光布帘	乒乓球室	1. 7*3. 35*2
	遮光布帘	乒乓球室	4. 15*3. 35*2
	遮光布帘	乒乓球室	1. 62*3. 35*2
	遮光布帘	乒乓球室	1. 6*2. 7*2
	遮光布帘	音乐教室	1. 8*3. 35*2
	遮光布帘	音乐教室	3. 85*3. 35*2
	遮光布帘	音乐教室	1. 75*3. 35*2
	遮光布帘	音乐教室	1. 8*3. 35*2
行政楼三楼	柔纱帘	办公室	1. 2*1. 71
	柔纱帘	办公室	1. 4*1. 71
	柔纱帘	办公室	1.7*1.71
	柔纱帘	办公室	1.7*1.71

柔纱帘	办公室	1.7*1.71
柔纱帘	办公室	1. 7*1. 71
柔纱帘	办公室	1.7*1.71
柔纱帘	办公室	1. 4*1. 71
柔纱帘	办公室	1.7*1.71
柔纱帘	办公室	1. 35*1. 71
柔纱帘	办公室	1.7*1.72
柔纱帘	办公室	1.7*1.72
柔纱帘	办公室	1.7*1.71
柔纱帘	办公室	1.4*1.72
柔纱帘	办公室	1.7*1.72
柔纱帘	办公室	1. 25*1. 7
柔纱帘	办公室	1.7*1.43
柔纱帘	办公室	1.7*1.43
柔纱帘	办公室	1. 66*1. 74

柔纱帘	办公室	1.7*1.74
柔纱帘	办公室	1. 42*1. 43
柔纱帘	办公室	1. 67*1. 43
柔纱帘	办公室	1.7*1.72
柔纱帘	办公室	1.7*1.73
柔纱帘	办公室	1.7*1.73

二、比选清单汇总:

序号	名称	数量	单位
1	遮光布帘	1478. 08	平方米
2	铝合金轨道	270. 83	米
3	遮光柔纱帘	92.95	平方米

三、项目内容

(一) 要求清单

序号	品名	技术参数	单位	数量
1	遮布帘 (面料布带挂等料光艺帘含面、布、钩辅)	遮光布帘: 1、▲成份: 聚酯纤维 86.8% 、粘纤 13.3% ±5g/m2 2、单位面积质量: ≥360g/m2 3、▲线密度:经纱(深+浅) 258.3dtex=59.8tex(232.5D+9.9S) ±2% 4、▲线密度:纬纱(米黄-浅+深): 114.5dtex+85.3tex (103.0D+6.9s) 黑: 459.7dtex(413.7D) ±2% 5、密度经向 665.6(169.1)根/10cm/吋±2% 6、密度纬向 255.6(64.9)根/10cm/吋±2% 7、 遮光率: 【2016 布艺类-喂帷幔】FZ/T62011.1 标准≥99.95%	m²	1478.08 (含褶皱 比例1:2)

應光 8、窗帘而料要求: 无眺纱、网眼、无异味、无污渍、无破损、擦伤、接头、色条,横档在国标范围内。 9、熨烫质量:高温熨烫,需平整整洁,不得有熨烫焦糖现象; 10、面料颜色可分选; 11、成品窗帘的褶皱比例为 1:2 倍; 12、箱料相关要求。					
接头、色条,横档在国标范围内: 9、熨烫页量:高温熨烫,需平整整洁,不得有熨烫焦糊现象: 10、面料颜色可的建筑比例为1:2 倍: 12、轴料相关要求: a 辅料包括但不限于布带、制头、植钩等; b 伯带: 无纺伯带,洗涤后不缩水、不变形、耐洗,不破损; c 插钩: 白色烤漆防锈材质,单齿钩或四脚钩。 13、缝制要求: 无毛边、无弯曲凹凸现象,侧边折边 2-3cm, 底部 折边 8-10 cm, 缝制时面料张紧有度,针距一致,无褶皱堆集现象,不得有漏针跳针现象,针丝颜色几乎等同面料颜色; 二、阻燃等级: ▲符合 GB/17591-2006BI 级要求 一、优质原生铝合金材质,非再生料,表面经电冰氧化处理或白色 绣漆,附着力强,亮度好,不易褪色; 二、检测符合: (1) 屈服强度 GB/T 16865 2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉 伸试验用试样及方法》Rm(250-251MPa); (2) ▲ 允拉是度:GB/T 16865 2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉 伸试验用试样及方法》Rm(250-251MPa); (3) 伸长率:GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉 伸试验用试样及方法》和(9.5-10.0)%: (4) 壁厚≥1.0mm. —、(1)、安装螺钉≪0.5m, 轨道端头设限位装置: (2)、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐 脐静音消轮,滑轮的配置数量为拉勾数量的 1.05 倍(预留等)。 (3) 采用烤滤飲式安装码,表面洁净,无污渍、划花或散涂等不良 现象;标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1. 成 份,100%聚酯纤维 2、甲醛含量:≪20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量:末检出 4、水洗尺寸变化率;经向:-2°+2°+2°,纬检出 4、水洗中寸变化率;经向:-2°+2°+2°,非检出 5。五氮苯酚(水洗前)/(mg/kg):末检出 7、四氯苯酚(水洗前)/(mg/kg):末检出 8、资观架料(水洗前)/(mg/kg):未检出 8、资观架料(水洗前)/(mg/kg):未检出 8、资观架料(水洗前)/(mg/kg):未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出 9、致敏性对散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg);未检出 9、致敏性分散料(水洗前)/(mg/kg):未检出 9、致敏性分散料(水洗前)/(mg/kg):未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出 9、致敏性分散,2、2、2 5 5 5 5 6 2 5 5 6 5 5 6 2 5 6 5 6					
9、製烫质量: 高温製烫, 需平整整洁, 不得有熨烫焦糊现象; 10、面料颜色可分选; 11、成品窗帘的褶皱比例为1:2 倍; 12、辅料相关要求:					
10、面料颜色可分选; 11、成品窗帘的褶皱比例为1:2 倍; 12、辅料相关要求:					
11、成品窗帘的褶皱比例为1:2 倍; 12、辅料相关要求: a 輔料包括但不限于布带、制头、插钩等; b 布带: 无纺布带,洗涤后不缩水、不变形,耐洗,不破损; c 插钩: 白色烤漆防锈材质,单齿钩或四脚钩。 13、缝制要求: 无毛边、无弯曲凹凸现象,侧边折边 2-3cm,底部 折边 8-10 cm,缝制时面料张紧有度,针距一致,无褶皱堆集现象,不得有漏针脓针现象,针线颜色几乎等同面料颜色; 二、阳燃等级; ▲符合 GB/17591-2006B1 级要求 一、优质原生铝合金材质,非再生料,表面经电冰氧化处理或白色 烤漆,附者力强,亮度好,不易褪色。 二、检测符合: (1) 屈服强度: GB/T 16865-2013 《变形铝、镁及其合金加工制品拉 伸试验用试样及方法》Rp0.2 屈服强度 (227-228MPa); (2) ▲抗拉强度: GB/T 16865-2013 《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》Rm (250-251MPa); (3) 伸长率: GB/T 16865-2013 《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》A(9.5-10.0)%; (4) 壁厚≥1.0mm。 三、(1)、安装螺钉≤0.5m,轨道端头设限位装置; (2)、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐磨的音滑轮,滑轮的配置数量为拉勾数量的1.05 倍 预留量)。 (3) 采用烤漆欧式安装码,表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良现象;标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成 份:100%聚酯纤维 2、甲醛含量:≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量:未检出4、水洗尺寸变化率:经向; -2~±2,纬向; -0.5~+0.5 5、静电半衰期; ≤59.48 5、五氯苯酚(水洗前)/(mg/kg): 未检出7、四氮苯酚(水洗前)/(mg/kg): 未检出7、四氮苯酚(水洗前)/(mg/kg): 未检出7、四氮苯酚(水洗前)/(mg/kg): 未检出8、致感染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出			9、熨烫质量:高温熨烫,需平整整洁,不得有熨烫焦糊现象;		
12、辅料相关要求: a 辅料包括但不限于布带、制头、插钩等; b 布带: 无纺布带, 洗涤后不缩水、不变形,耐洗,不破损; c 插钩: 白色烤漆防锈材质, 单齿钩或四脚钩。 13、缝制要求: 无毛边、无弯曲凹凸现象,侧边折边 2-3cm,底部折边 8-10 cm,缝制时面料张紧有度,针距一变、无褶皱堆集观象,不得有漏针跳针观象,针线颜色几乎等同面料颜色; 二、阻燃等级: ▲符合 GB/17591-2006B1 级要求 一、优质原生铝合金材质,非再生料,表面经电泳氧化处理或白色烤漆,附着力强,亮度好,不易褪色; 二、检测符合: (1) 届服强度: GB/T 16865 2013 《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》Rp0.2 屈服强度(227-228MPa); (2) ▲抗拉强度:GB/T 16865-2013 《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》Rp0.2 屈服强度(227-228MPa); (3) 伸长率:GB/T 16865-2013 《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》和(9.5-10.0)%; (4) 壁厚≥1.0 mm。 三、(1) 、安装螺钉≤0.5m,轨道端头设限位装置; (2)、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐磨静音滑轮,滑轮使用频率大于1.5 万次以上合理使用寿命,推拉轻巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的1.05 倍(预留量)。 (3) 采用烤漆欧式安装码,表面洁净,无污渍、划花或服漆等不良现象,标识全面、规范、关观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成 份:100%聚酯纤维 2、甲醛含量:《20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量:未检出4、水洗尺寸变化率:经向1-2°+2,结向1-0.5°+0.55,静电半衰期:《59.486 5、五氯苯酚(水洗前)/(mg/kg):未检出8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg):未检出7、四氯苯酚(水洗前)/(mg/kg):未检出8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出			10、面料颜色可分选;		
a 輔料包括但不限于布带、制头、插钩等; b 布带: 无约布帶, 洗涤后不缩水、不变形, 耐洗, 不破损; c 插钩: 白色烤漆防锈材质, 单齿钩或四脚钩。 13、缝制要求: 无毛边、无弯曲凹凸现象,侧边折边 2-3cm, 底部 折边 8-10 cm, 缝制时面料张紧有度, 针距一致, 无褶皱堆集现象, 不得有漏针跳针现象, 针线颜色几乎等同面料颜色; 二、阻燃等级: ▲符合 GB/17591-2006B1 级要求 一、优质原生铝合金材质, 非再生料, 表面经电泳氧化处理或白色 烤漆,附者力强,亮度好,不易褪色; 二、检测符合: (1) 屈服强度: GB/T 16865-2013 《变形铝、镁及其合金加工制品拉 仲试验用试样及方法》Rp0.2 屈服强度(227-228MPa); (2) ▲抗垃强度: GB/T 16865-2013 《变形铝、镁及其合金加工制品拉 仲试验用试样及方法》Rm (250-251MPa); (3) 伸长率: GB/T 16865-2013 《变形铝、镁及其合金加工制品拉 仲试验用试样及方法》A(9.5-10.0)%; (4) 壁厚≥1.0mm。 三、(1) 安装螺钉≤0.5m, 轨道端头设限位装置: (2)、根据轨道材质,配置和容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐磨静音滑轮,滑轮使用频率大于1.5 万次以上合理使用寿命,推拉轻巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的1.05倍(预留量)。 (3) 采用烤漆欧式安装码,表面洁净,无污渍、划在或脱漆等不良现象;标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成 份: 100%聚酯纤维 2、甲醛含量:《20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量:未检出4、水洗尺寸变化率:经向: -2°+2, 纬向: -0.5°+0.5 5、前电半衰期; ≤59.48 虚光 3 柔纱 帘 / 《流前》/(mg/kg): 未检出8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出			11、成品窗帘的褶皱比例为 1:2 倍;		
b 布带: 无纺布带, 洗涤后不缩水、不变形, 耐洗, 不破损; c 插钩: 白色烤漆防锈材质,单齿钩或四脚钩。 13、缝制要求: 无毛边、无弯曲凹凸现象,侧边折边 2-3cm, 底部 折边 8-10 cm, 缝制时面料来紧有度, 针距一致, 无褶皱堆集现象, 不得有漏针跳针现象, 针线颜色几乎等同面料颜色; 二、阳燃等级: ▲符合 GB/17591-2006B1 级要求 一、优质原生铝合金材质,非再生料,表面经电泳氧化处理或白色 烤漆,附着力强,亮度好,不易褪色; 二、检测符合: (1) 屈服强度: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》Rp0.2 屈服强度(227-228MPa); (2) ▲抗拉强度: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》Rm(250-251MPa); (3) 伸长率: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》Rm(250-251MPa); (4) 壁厚≥1.0mm。三、(1)、安装螺钉≤0.5m, 轨道端头设限位装置; (2)、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐磨静音滑轮,滑轮使用频率大于1.5 万次以上合理使用寿命,推拉轻巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的1.05倍(预留量)。 (3) 采用烤漆欧式安装码.表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良现象:标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成 份: 100%聚酯纤维 2、甲醛含量:《20mg/kg 3、▲可分解致磨芳香胺染料含量:未检出4、水洗尺寸变化率。经向:-2*+2,纬向: -0.5*+0.55。静电半衰期: ≪59.4s 6.五氯苯酚(水洗前)/(mg/kg): 未检出8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出			12、辅料相关要求:		
c 插钩: 白色烤漆防锈材质,单齿钩或四脚钩。 13、缝制要求: 无毛边、无弯曲凹凸现象,侧边折边 2-3cm,底部折边 8-10 cm,缝制时面料积紧有度,针距一致,无褶皱堆集现象,不得有漏针跳针现象,针线颜色几乎等同面料颜色; —、阳燃等级: ▲ 待合 GB/17591-2006B1 级要求 —、优质原生铝合金材质,非再生料,表面经电泳氧化处理或白色烧涂,附着力强,亮度好,不易褪色: —、检测符合: (1) 屈服强度: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》Rp0.2 屈服强度(227-228MPa); (2) ▲ 抗粒强度: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》M(250-251MPa); (3) 伸长率。GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》M(9.5-10.0)%; (4) 壁厚 ≥ 1.0mm。三、(1)、安装螺钉≤0.5m,轨道端头设限位装置; (2)、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐磨静音滑轮,滑轮使用频率大于1.5 万次以上合理使用寿命,推拉轻巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的1.05 倍(预留量)。 (3) 采用烤漆欧式安装码。表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良现象,标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成份: 100%聚酯纤维 2、甲醛含量、≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量:未检出4、水洗尺寸变化率:经向;-2.*2*2,纬向;-0.5~+0.55,静电半衰期:≤59.4s 4、水洗尺寸变化率:经向;-2.*2*2,纬向:-0.5~+0.555,静电半衰期:≤59.4s 6、五氯苯酚(水洗前)/(mg/kg):未检出8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出			a 辅料包括但不限于布带、制头、插钩等;		
13、缝制要求: 无毛边、无弯曲凹凸现象,侧边折边 2-3cm,底部 折边 8-10 cm,缝制时面料张紧有度,针距一致,无褶皱堆集现象,不得有漏针跳针现象,针线颜色几乎等同面料颜色: 二、阻燃等级: ▲符合 GB/17591-2006B1 级要求 一、优质原生铝合金材质,非再生料,表面经电泳氧化处理或白色 烤漆,附着力强,亮度好,不易褪色: 二、检测符合: (1)屈服强度: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》Rp0.2 屈服强度(227-228MPa); (2)▲抗拉强度: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》Rm(250-251MPa); (3)伸长率: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》A(9.5-10.0)%; (4)壁厚≥1.0mm。 三、(1)、安装螺钉≤0.5m,轨道端头设限位装置; (2)、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐磨静音滑轮,滑轮的配置数量为拉勾数量的 1.05 倍(预留量)。 (3)采用烤漆欧式安装码。表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良现象;标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成 份: 100%聚酯纤维 2、甲醛含量:≤20mg/kg 3、▲可分解致磨芳香胺染料含量:未检出4、水洗尺寸变化率,经向: -2*+2,纬向: -0.5*+0.5 5、静电半衰期; ≤59.4s 5、静电半衰期; ≤59.4s 6、五氮苯酚(水洗前)/(mg/kg):未检出 8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg):未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出			b 布带: 无纺布带,洗涤后不缩水、不变形,耐洗,不破损;		
斯边 8-10 cm, 缝制时面料张紧有度, 针距一致, 无褶皱堆集现象, 不得有漏针跳针现象, 针线颜色几乎等同面料颜色: 二、阻燃等级: ▲符合 CB/17591-2006B1 级要求 一、优质原生铝合金材质, 非再生料, 表面经电泳氧化处理或白色 /			c 插钩: 白色烤漆防锈材质,单齿钩或四脚钩。		
不得有漏针跳针现象,针线颜色几乎等同面料颜色; 二、阻燃等级:▲符合 GB/17591-2006B1 级要求 一、优质原生铝合金材质,非再生料,表面经电泳氧化处理或白色 /			13、缝制要求: 无毛边、无弯曲凹凸现象, 侧边折边 2-3cm, 底部		
二、阻燃等级: ▲符合 GB/17591-2006B1 级要求 一、优质原生铝合金材质,非再生料,表面经电泳氧化处理或白色 /			折边 8-10 cm, 缝制时面料张紧有度,针距一致,无褶皱堆集现象,		
一、优质原生铝合金材质,非再生料,表面经电泳氧化处理或白色 烤漆,附着力强,亮度好,不易褪色: 二、检测符合: (1) 屈服强度: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉 伸试验用试样及方法》Rp0.2 屈服强度(227-228MPa); (2) ▲抗拉强度: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉 品拉伸试验用试样及方法》Rm (250-251MPa); (3) 伸长率: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉 伸试验用试样及方法》A(9.5-10.0)%; (4) 壁厚≥1.0mm。 三、(1)、安装螺钉≤0.5m, 轨道端头设限位装置; (2)、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐 磨静音滑轮,滑轮使用频率大于 1.5 万次以上合理使用寿命,推拉 轻巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的 1.05 倍(预留量)。 (3)采用烤漆欧式安装码。表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良 现象:标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎 片在包装内。 1、成 份: 100%聚酯纤维 2、甲醛含量: ≪20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量: 未检出 4、水洗尺寸变化率: 经向: -2~+2, 纬向: -0.5~+0.5 5、静电半衰期: ≪59.4s 6、五氯苯酚(水洗前)/(mg/kg): 未检出 7、四氯苯酚(水洗前)/(mg/kg): 未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出			不得有漏针跳针现象,针线颜色几乎等同面料颜色;		
 烤漆,附着力强,亮度好,不易褪色: 二、检测符合: (1) 屈服强度: CB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》Rp0.2 屈服强度(227-228MPa); (2) ▲抗拉强度: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》Rm(250-251MPa); (3) 伸长率: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》A(9.5-10.0)%; (4) 壁厚≥1.0mm。 三、(1)、安装螺钉≤0.5m, 轨道端头设限位装置; (2)、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐磨静音滑轮,滑轮使用频率大于1.5万次以上合理使用寿命,推拉轻巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的1.05倍(预留量)。 (3)采用烤漆欧式安装码.表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良现象:标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成份:100%聚酯纤维 2、甲醛含量: ≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量:未检出4、水洗尺寸变化率:经向: -2~+2,纬向: -0.5~+0.55。静电半衰期: ≤59.4s6、五氯苯酚(水洗前)/(mg/kg):未检出8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出 			二、阻燃等级: ▲符合 GB/17591-2006B1 级要求		
二、检测符合: (1) 屈服强度:GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》Rp0.2 屈服强度(227-228MPa); (2) ▲抗拉强度:GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉品拉伸试验用试样及方法》Rm(250-251MPa); (3) 伸长率:GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》A(9.5-10.0)%; (4) 壁厚≥1.0mm。 三、(1)、安装螺钉≤0.5m,轨道端头设限位装置; (2)、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐磨静音滑轮,滑轮使用频率大于1.5万次以上合理使用寿命,推拉轻巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的1.05倍(预留量)。 (3)采用烤漆欧式安装码.表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良现象:标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成份:100%聚酯纤维 2、甲醛含量:≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量:未检出4、水洗尺寸变化率:经向:-2~+2,纬向:-0.5~+0.5 5、静电半衰期:≤59.4s 6、五氯苯酚(水洗前)/(mg/kg):未检出7、四氯苯酚(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出			一、优质原生铝合金材质,非再生料,表面经电泳氧化处理或白色		
(1) 屈服强度:GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》Rp0.2 屈服强度(227-228MPa); (2) ▲抗拉强度:GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》Rm (250-251MPa); (3) 伸长率:GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》A(9.5-10.0)%; (4) 壁厚≥1.0mm。 三、(1)、安装螺钉≤0.5m,轨道端头设限位装置; (2)、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐磨静音滑轮,滑轮使用频率大于1.5万次以上合理使用寿命,推拉轻巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的1.05倍(预留量)。 (3)采用烤漆欧式安装码.表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良现象:标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成份:100%聚酯纤维 2、甲醛含量:≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量:未检出4、水洗尺寸变化率。经向:-2~+2,纬向:-0.5~+0.55。静电半衰期:≤59.4s6。五氯苯酚(水洗前)/(mg/kg):未检出8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出			烤漆,附着力强,亮度好,不易褪色;		
# (4) ● (227-228MPa); (2) ▲ 抗拉强度: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》Rm(250-251MPa); (3) 伸长率: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》A(9.5-10.0)%; (4) 壁厚 ≥ 1.0mm。 (4) 壁厚≥ 1.0mm。 (270.83 (4) 壁厚≥ 1.0mm。 (2) 、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐磨静音滑轮,滑轮使用频率大于 1.5 万次以上合理使用寿命,推拉轻巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的 1.05 倍(预留量)。 (3) 采用烤漆欧式安装码.表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良现象;标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成 份: 100%聚酯纤维 2、甲醛含量: ≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量: 未检出4、水洗尺寸变化率: 经向: -2~+2,纬向: -0.5~+0.5 5、静电半衰期; ≤59.4s 6、五氯苯酚(水洗前)/(mg/kg): 未检出7、四氯苯酚(水洗前)/(mg/kg): 未检出8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出			二、检测符合:		
(2) ▲抗拉强度:GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》Rm(250-251MPa),; (3) 伸长率:GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法》A(9.5-10.0)%; (4) 壁厚≥1.0mm。 三、(1)、安装螺钉≤0.5m,轨道端头设限位装置; (2)、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐磨静音滑轮,滑轮使用频率大于1.5万次以上合理使用寿命,推拉轻巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的1.05倍(预留量)。 (3)采用烤漆欧式安装码.表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良现象;标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成 份:100%聚酯纤维 2、甲醛含量:≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量:未检出4、水洗尺寸变化率:经向:-2~+2,纬向:-0.5~+0.5 5、静电半衰期:≤59.4s 6、五氯苯酚(水洗前)/(mg/kg):未检出7、四氯苯酚(水洗前)/(mg/kg):未检出8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出			(1) 屈服强度:GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉		
品拉伸试验用试样及方法》Rm(250-251MPa),; (3) 伸长率:GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉 中试验用试样及方法》A(9.5-10.0)%; (4) 壁厚≥1.0mm。 三、(1)、安装螺钉≤0.5m,轨道端头设限位装置; (2)、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐磨静音滑轮,滑轮使用频率大于1.5万次以上合理使用寿命,推拉轻巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的1.05倍(预留量)。 (3)采用烤漆欧式安装码.表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良现象;标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成 份:100%聚酯纤维 2、甲醛含量:≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量:未检出4、水洗尺寸变化率:经向:-2~+2,纬向:-0.5~+0.5 5、静电半衰期:≤59.4s 6、五氯苯酚(水洗前)/(mg/kg):未检出7、四氯苯酚(水洗前)/(mg/kg):未检出8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出			伸试验用试样及方法》Rp0.2 屈服强度(227-228MPa);		
(3) 伸长率: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉			(2) ▲抗拉强度: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制		
2 金轨			品拉伸试验用试样及方法》Rm (250-251MPa),;		
道 (4) 壁厚≥1.0mm。 三、(1)、安装螺钉≤0.5m,轨道端头设限位装置; (2)、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐磨静音滑轮,滑轮使用频率大于1.5万次以上合理使用寿命,推拉轻巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的1.05倍(预留量)。 (3)采用烤漆欧式安装码.表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良现象;标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成份:100%聚酯纤维2、甲醛含量:≤20mg/kg3、▲可分解致癌芳香胺染料含量:未检出4、水洗尺寸变化率:经向:-2~+2,纬向:-0.5~+0.5 5、静电半衰期:≤59.4s 6、五氯苯酚(水洗前)/(mg/kg):未检出7、四氯苯酚(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出		铝合	(3) 伸长率: GB/T 16865-2013《变形铝、镁及其合金加工制品拉		
 三、(1)、安装螺钉≤0.5m,轨道端头设限位装置; (2)、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐磨静音滑轮,滑轮使用频率大于1.5万次以上合理使用寿命,推拉轻巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的1.05倍(预留量)。 (3)采用烤漆欧式安装码.表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良现象;标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成份:100%聚酯纤维2、甲醛含量:≤20mg/kg3、▲可分解致癌芳香胺染料含量:未检出4、水洗尺寸变化率:经向:-2~+2,纬向:-0.5~+0.5 5、静电半衰期:≤59.4s 6、五氯苯酚(水洗前)/(mg/kg):未检出7、四氯苯酚(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致癌染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg):未检出 	2	金轨	伸试验用试样及方法》A(9.5-10.0)%;	m	270.83
(2)、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐磨静音滑轮,滑轮使用频率大于 1.5 万次以上合理使用寿命,推拉轻巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的 1.05 倍(预留量)。 (3)采用烤漆欧式安装码.表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良现象:标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成 份: 100%聚酯纤维 2、甲醛含量: ≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量: 未检出 4、水洗尺寸变化率: 经向: -2~+2,纬向: -0.5~+0.5 5、静电半衰期: ≤59.4s 6、五氯苯酚(水洗前)/(mg/kg): 未检出 7、四氯苯酚(水洗前)/(mg/kg): 未检出 8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出		道	(4) 壁厚≥1.0mm。		
磨静音滑轮,滑轮使用频率大于 1.5 万次以上合理使用寿命,推拉 轻巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的 1.05 倍(预留量)。 (3) 采用烤漆欧式安装码.表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良 现象;标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎 片在包装内。 1、成 份: 100%聚酯纤维 2、甲醛含量: ≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量: 未检出 4、水洗尺寸变化率: 经向: -2~+2,纬向: -0.5~+0.5 5、静电半衰期: ≤59.4s 6、五氯苯酚(水洗前)/(mg/kg): 未检出 7、四氯苯酚(水洗前)/(mg/kg): 未检出 8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出			三、(1)、安装螺钉≤0.5m,轨道端头设限位装置;		
程巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的 1. 05 倍(预留量)。 (3) 采用烤漆欧式安装码. 表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良现象;标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成 份: 100%聚酯纤维 2、甲醛含量: ≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量: 未检出 4、水洗尺寸变化率: 经向: -2~+2, 纬向: -0. 5~+0. 5 5、静电半衰期: ≤59. 4s 6、五氯苯酚(水洗前)/(mg/kg): 未检出 7、四氯苯酚(水洗前)/(mg/kg): 未检出 8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出			(2)、根据轨道材质,配置相容性好,摩擦系数小,超低噪音的耐		
(3) 采用烤漆欧式安装码.表面洁净,无污渍、划花或脱漆等不良现象;标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎片在包装内。 1、成 份: 100%聚酯纤维 2、甲醛含量: ≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量: 未检出 4、水洗尺寸变化率: 经向: -2~+2, 纬向: -0.5~+0.5 5、静电半衰期: ≤59.4s 6、五氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 7、四氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 8、致癌染料 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 9、致敏性分散染料 (水洗前) / (mg/kg): 未检出			磨静音滑轮,滑轮使用频率大于1.5万次以上合理使用寿命,推拉		
现象;标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎 片在包装内。 1、成 份: 100%聚酯纤维 2、甲醛含量: ≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量: 未检出 4、水洗尺寸变化率: 经向: -2~+2,纬向: -0.5~+0.5 5、静电半衰期: ≤59.4s 6、五氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 7、四氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 8、致癌染料 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 9、致敏性分散染料 (水洗前) / (mg/kg): 未检出			轻巧流畅。滑轮的配置数量为拉勾数量的 1.05 倍(预留量)。		
片在包装内。 1、成 份: 100%聚酯纤维 2、甲醛含量: ≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量: 未检出 4、水洗尺寸变化率: 经向: -2~+2, 纬向: -0.5~+0.5 5、静电半衰期: ≤59.4s 6、五氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 7、四氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 9、致敏性分散染料 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 9、致敏性分散染料 (水洗前) / (mg/kg): 未检出			(3) 采用烤漆欧式安装码. 表面洁净, 无污渍、划花或脱漆等不良		
1、成 份: 100%聚酯纤维 2、甲醛含量: ≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量: 未检出 4、水洗尺寸变化率: 经向: -2~+2, 纬向: -0.5~+0.5 5、静电半衰期: ≤59.4s 6、五氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 7、四氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 8、致癌染料 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 9、致敏性分散染料 (水洗前) / (mg/kg): 未检出			 现象;标识全面、规范、美观,端面切口平整、无批锋、无切削碎		
1、成 份: 100%聚酯纤维 2、甲醛含量: ≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量: 未检出 4、水洗尺寸变化率: 经向: -2~+2, 纬向: -0.5~+0.5 5、静电半衰期: ≤59.4s 6、五氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 7、四氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 8、致癌染料 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 9、致敏性分散染料 (水洗前) / (mg/kg): 未检出			片在包装内。		
2、甲醛含量: ≤20mg/kg 3、▲可分解致癌芳香胺染料含量: 未检出 4、水洗尺寸变化率: 经向: -2~+2, 纬向: -0.5~+0.5 5、静电半衰期: ≤59.4s 6、五氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 7、四氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 8、致癌染料 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 9、致敏性分散染料 (水洗前) / (mg/kg): 未检出					
3、▲可分解致癌芳香胺染料含量:未检出 4、水洗尺寸变化率:经向:-2~+2,纬向:-0.5~+0.5 5、静电半衰期:≤59.4s 6、五氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg):未检出 7、四氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg):未检出 8、致癌染料 (水洗前) / (mg/kg):未检出 9、致敏性分散染料 (水洗前) / (mg/kg):未检出					
 遮光 柔纱 帘 5、静电半衰期: ≤59.4s 6、五氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 7、四氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 8、致癌染料 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 9、致敏性分散染料 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 			3、▲可分解致癌芳香胺染料含量:未检出		
3			4、水洗尺寸变化率: 经向: -2 [~] +2, 纬向: -0.5 [~] +0.5		
3 柔纱		New Ala	5、静电半衰期: ≤59.4s		
3 条约 市 7、四氯苯酚 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 8、致癌染料 (水洗前) / (mg/kg): 未检出 9、致敏性分散染料 (水洗前) / (mg/kg): 未检出		-/-		_	0.2.2.=
8、致癌染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出 9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出	3			m²	92. 95
9、致敏性分散染料(水洗前)/(mg/kg): 未检出		帘			
11、▲重金属可萃取量(砷、镉、钴、铬、铅):未检出			11、▲重金属可萃取量(砷、镉、钴、铬、铅):未检出		
12、六价铬含量:未检出			12、六价铬含量:未检出		

- 13、遮光率: 99%
- 14、单层克重≥240g/平方米
- 15、▲阻燃标准: 阻燃 GB8624-2012 B1 级
- 16、罩壳: 高强度铝合金材质,外形约80mm×80mm,表面喷涂处理。
- 17、卷管:高强度铝合金材质,直径≥38mm,管材壁厚≥1.0mm,表面阳极氧化处理;管材外表面带插槽。
- 18、下梁: 6063-T5 方型铝合金挤压型材,表面阳极氧化处理或粉末喷涂处理,外形约 25mm×40mm。
- 19、制头:
- ①外部主要塑料材料采用 P66+玻纤,配合 POM,ABS 等优质工程塑料耐磨、耐腐蚀,经久耐用;
- ②内部使用进口琴钢丝弹簧为扭簧传动及制动机构;
- ③内置行星齿轮减速装置,减速比:1:1.75,省力30%;
- ④窗帘能任意停在中间位置,结构牢固,可以锁定 8KG 以上的重量,底槽不会下滑,拉动次数不小于 10000 次;
- ⑤可转动式设计,制头多角度摇摆拉动,操作灵活,更人性化; 20、拉珠部分:

拉珠采用优质低延伸率拉线及 POM、HDPE 等优质工程塑料,颗粒圆整、间距均匀,表面光洁、不易褪色,手触无毛刺感,具有自润滑作用。

- 21、安装码:
- ①采用优质冷轧钢板,厚度不小于 1.5mm,镀锌处理,增强防腐蚀性能:
- ②外部塑料件材质为: PA66+30%GFPOM:
- ③采用多点位安装,根据要求可选顶装或侧装;
- (二)**投标时**须提供以下品种的**检测报告原件备查**:布帘、纱帘、轨道。检测报告须为国家认可的第三方检测机构出具的有效且合格的检测报告,**具有"CMA"标志,核查后发现虚假的,依照相关法律法规规定处理**。
- (三)所提供的检测报告必须符合或优于本公告所列的技术参数的要求,如有缺项或负偏离视为未响应比选文件。
 - (四)本次供应商提供的样品按上述所购货物提供样品,提供不全者不得分。
 - 1. 窗帘样品:成品含辅料、宽1米、高1.2米。
 - 2. 遮光柔纱帘样品: 成品含辅配件、宽1米高1.2米
 - 3. 轨道样品:含滑轮等辅料、长度 0.5 米。
- (五)样品密封提交,跟投标文件在投标截止时间前一并送达。比选人有权对所提供的样品进行破坏性试验。开标结束后,投标供应商应将样品及时撤离,否则样品发生任何损坏、损失由投标供应商自行承担。所有投标供应商自行承担相关样品制作、运输

等费用。以上提供的样品不得出现投标人名称、品牌标识和其他可以识别投标人身份的 字符、徽标、人员名称以及其他特殊标记。

成交供应商的样品在成交后封样,供货完毕后予以退还,供货货物的质量不低于样品质量。

四、付款方式

合同签订后支付合同价的30%,项目验收合格后付至合同款的100%。